

Fahrzeugnummer
473547

A 250 e 8G-DCT Advanced Progressive SHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2022
KM	108.866
Leistung	118kW (160PS)
Hubraum	1.332 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

20.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

A 250 e 8G-DCT Advanced Progressive SHZ

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Plug-in-Hybrid, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS, Airbag: Fahrer- und Beifahrer, Airbag: Kneebag für Fahrer, Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Windowbag, Akustischer Umfeldschutz, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außentemperaturanzeige, Basisdienste, Brems-Assistent, aktiv, DYNAMIC SELECT, Direktlenkung, Doppelcupholder vorne, Dritte Bremsleuchte, ECO Start-Stop-Funktion, Elektronisches Stabilitäts-Programm, Fahrlicht-Assistent, Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fensterheber elektrisch 4fach, Fußmatten in Velours, Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne, Geschwindigkeitslimit-Assistent, Getriebe: Automatik 8G-DCT, Heckscheibenwischer, Heizbare Heckscheibe, Innenhimmel Stoff kristallgrau, KEYLESS-GO Start-Funktion, Klimatisierungsautomatik THERMATIC, Kommunikationsmodul (LTE), Kopfstützen hinten (3), Kopfstützen vorne höhenverstellbar, LED High Performance-Scheinwerfer, Ladekabel für Haushaltssteckdose (5m), Media-Display im 16:9-Format mit 10,25", Mercedes-Benz Notrufsystem, Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, Ottopartikelfilter, Paket: Licht- und Sichtpaket, Paket: Park-Paket, Paket: Sitzkomfort, Polster: Ledernachb.ARTICO/Stoff Fléron, Radio-Zubehör: Digitales Radio (DAB), Radio: Erweiterte Funktionen MBUX, Radio: MBUX Multimediasystem, Reifendruckkontrolle, Remote Services Plus, Räder: LM (17") 5-Dpl-Sp-Des,mattschwarz, Schalthebel mit zusätz. Chromelementen, Scheibenwischer mit Regensensor, Sicherheitsgurte A-Klasse, Sitze: Fondsitzelehnen klappbar 40/20/40, Sitze: Komfortsitze, Spurhalte-Assistent, aktiv, Tempomat, Touchpad, Vorrüstung für digitale Schlüsselüberga., Warnweste für Fahrer, Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) 3,7 k, Wegfahrsperre elektronisch, Zentralverriegelung, Zierelemente Carbonoptik, Lackierung: Metallic, Ladekabel Wallbox/öffentl.Ladest.5m 11kW, Konnektivitäts-Paket Navigation, Sitze: Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer, Telefon-Zubehör: Smartphone Integration, Wärmedämmend dunkel get Glas,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Teilleder schwarz, Euro 6

Fahrzeugnummer
473547

A 250 e 8G-DCT Advanced Progressive SHZ



