

Fahrzeugnummer
49313-AB

Sprinter II Kasten 211 CDI

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2017
KM	132.822
Leistung	84kW (114PS)
Hubraum	2.143 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Schaltgetriebe

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG
Fuhrbleek 48-50
30916 Isernhagen

Telefon: 0511/12323403
kakoschke@autohaus-isernhagen.com



Autohaus Isernhagen

BMW Service Partner

Preis:

15.499,- EUR
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autohaus-isernhagen.com

Sprinter II Kasten 211 CDI

Beschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

8-fach bereift

Sonderausstattung:

Ausstattungs-Paket:

Cabin Comfort,

Audiosystem Audio 15 (Radio mit Farbdisplay),

Zweiwege Lautsprecher vorn,

Klappdeckel für Ablagefach,

Zusatzheizung (Warmwasser),

Klimaanlage geregelt (Tempmatik)

Fernbedienung für Zusatzheizung,

Dachbedieneinheit mit Lesespot Fahrer-/Beifahrerseite,

Vlies-Batterie 95 Ah,

Außentemperaturanzeige,

Generator 180 A,

Hecktür (Öffnungswinkel 270 Grad),

Lenkrad (Lenksäule mech. verstellbar),

Metallic-Lackierung,

Parktronic-System (PTS),

Reserveradhalter unter Rahmenende inkl. Wagenheber,

Schiebetür Lade-/Fahrgastraum links,

Schmutzfänger hinten,

Schmutzfänger vorn,

Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz heizbar,

Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz Komfort,

Stabilisator vorn,

Standheizung

Tankgeber für Zusatzheizung,

Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Kunststoff

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte,

Adaptives Bremslicht,

Airbag Fahrerseite,

Anzeige für Waschwasserstand,

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide,

Außenspiegel mit integrierter Blinkleuchte,

Bremssystem mit ABS+ASR,

Dachverkleidung im Fahrerhaus,

Handschuhfach abschließbar,

Karosserie/Aufbau: Kasten Standard,

Kindersicherung,

Kraftstofftank: Haupttank 75 Ltr.,

Laderaumtrennwand durchgehend,
Lastenverankerung / Verzurrösen,
Leuchtwertenregelung,
Modellpflege,
Motor 2,1 Ltr. - 84 kW CDI KAT,
Radstand 3665 mm,
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6,
Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts,
Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Fahrerseite),
Sitzbezug / Polsterung: Stoff Lima,
Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz verstellbar,
Wartungsintervall-Anzeige Assyst,
Wärmeschutzverglasung,
Zul. Gesamtgewicht 3,00 t

8-fach bereift

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Fahrzeugnummer
49313-AB

Sprinter II Kasten 211 CDI



