

Fahrzeugnummer  
**238777**

Q3 2.0 TFSI quattro S Tronic line TechPlus LE...

**Gebrauchtfahrzeug**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung    | 06/2026       |
| KM               | 10            |
| Leistung         | 150kW (204PS) |
| Hubraum          | 1.984 ccm     |
| Kraftstoff       | Benzin        |
| Schadstoffklasse |               |
| Getriebe         | Automatik     |

Autohaus Fischer GmbH & Co KG  
Dresdner Str. 36  
09557 Flöha

Telefon: 03726 7292 0  
[peter.fischer@autohausfischer.de](mailto:peter.fischer@autohausfischer.de)



Preis:

**50.990,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohausfischer.de](http://www.autohausfischer.de)

Fahrzeugnummer  
**238777**

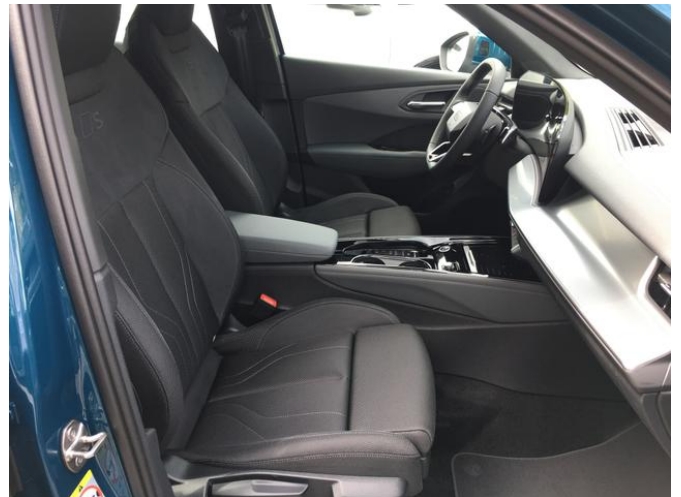
Q3 2.0 TFSI quattro S Tronic line TechPlus LE...

**Beschreibung**

5-türig, Fahrwerk- und Regelungssysteme: Antischlupfregelung (ASR), Armlehnen: Beifahrer, Farben: Blau, Qualitätssiegel: Dekra-Siegel, Armlehnen: Fahrer, Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller, Audioanlage: Farbdisplay, Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz, Lichttechnik: LED-Rückleuchten, Herstellerpaket: Technik-Paket, Assistenzsysteme: Toter-Winkel-Assistent, Antriebsart: Verbrennungsmotor (ICE), Airbags: Vorhangairbag  
CO2-Effizienzklasse: G  
sofort lieferbar

Fahrzeugnummer  
**238777**

Q3 2.0 TFSI quattro S Tronic line TechPlus LE...



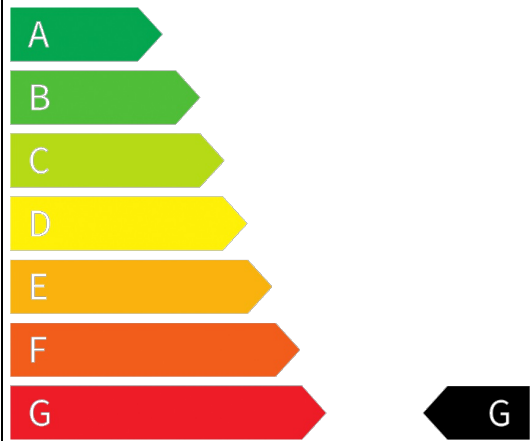




# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b>                         | <b>Handelsbezeichnung:</b>            |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             |                                       |

|                                                 |                         |
|-------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>           | 8,0 l/100 km            |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b> | 182,0 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Weitere Angaben:</b><br><br><b>Kraftstoffverbrauch</b><br><b>kombiniert</b> <b>8,0 l/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 10,7 l/100 km</li><li>• Stadtrand 8,0 l/100 km</li><li>• Landstraße 7,0 l/100 km</li><li>• Autobahn 8,0 l/100 km</li></ul> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                 |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                          | <b>2.092,00 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdruckschnitt))                                              |                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup></b> |                          |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> Preis von 143,00 EUR/t:   | <b>3.890,25 EUR</b>      |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:   | 1.638,00 EUR             |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 220,00 EUR/t:      | 6.006,00 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                     | <b>256,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).