

Fahrzeugnummer  
**R-66570-ETB-AB**

**MINI**

ONE Classic Trim LED Navi Leder H/K Komfort DAB

**Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	11/2021
KM	86.789
Leistung	75kW (102PS)
Hubraum	1.499 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	
Getriebe	Schaltgetriebe

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Isernhagen

Telefon: 0511/12323403  
kakoschke@autohaus-isernhagen.com



**Autohaus Isernhagen**

BMW Service Partner

**Preis:**

**14.999,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-isernhagen.com](http://www.autohaus-isernhagen.com)

## **MINI**

### **ONE Classic Trim LED Navi Leder H/K Komfort DAB**

#### **Beschreibung**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Front**

**Baureihe: F55/56**

**Getriebe: Mech**

**Farbe: Midnight Black metallic-A94**

**Polster: Leatherette Schwarz**

---

#### **Serienausstattung:**

Ablagemöglichkeiten

Airbag für Fahrer und Beifahrerseite

Airbag: Kopfairbags vorne und hinten

Ambientes Licht

Anti-Blockier-System (ABS)

Aussenspiegel elektrisch verstellbar

Auto Start-Stop Funktion

Bordcomputer

Bremskraftverteilung, elektronisch (EBV)

Bremsleuchte in LED am Heckscheibenr.

Dachspoiler in Dachfarbe Modellspezifis

Drehzahlmesser

Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Pl.

Dynamische Stabilitäts Control (DSC)

Einstiegsleisten in Metalloptik

Fahrwerk: Serienfahrwerk

Fensterheber elektrisch, vorne

Frontscheibenwasch u. Außenspie. beheizt

Fußmatten in Velours

Getriebe: 6-Gang Schaltgetriebe

Heckscheibenheizung

Heckscheibenwischer/-Waschanlage

Intelligenter Notruf

Interieuroberfläche Piano Black

Kopfstützen vorne & hinten (4)

Lackierung: Dach in Wagenfarbe

LED-Scheinwerfer

Lenkrad: Multifunktion für Lenkrad

Lenkrad: Sport-Lederlenkrad in 3-Sp.Des.

Lenksäulenverstellung, stufenlos

Nebelschlussleuchte

Ottopartikelfilter

Paket: Funktionspaket MINI Driving Modes

Paket: Lichtpaket  
Räder: Reifen Pannen Anzeige  
Räder: Reifendruck-Kontrolle  
Radio MINI Visual Boost  
Radiozubehör: 6 Lautsprecher  
Radiozubehör: DAB-Tuner (DAB+fähig)  
Regensensor u. autom. Fahrlichtsteuerung  
Schalthebelknauf in Leder Schaltpunktanzeige  
Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer  
Servotronic  
Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar  
Sitze: Kindersitzbefestigung ISOFIX  
Sitze: Rücksitzlehne, umklappbar 60:40  
Sitze: Sitzverstellung mechanisch  
Start-/Stop-Knopf inkl. Keyless-Go  
Steckdose (12 V) in Mittelkonsole, vorn  
TeleServices  
Verzurrösen im Kofferraum Wärme-/Sonnenschutzverglasung  
Warndreieck mit Erste-Hilfe-Set  
Wegfahrsperre, elektronisch  
Weiße Blinkleuchten  
Zentralverriegel. mit Funkfernbedienung

**Sonderausstattung:**

Geschwindigkeitsregelung mit Bremsfunkt.  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Komfortzugang  
Lackierung: Midnight Black Metallic  
Modellschriftzug-Entfall  
Navigation: MINI Navigationssystem  
Paket: Ablagenpaket  
Paket: Classic Plus Paket  
Paket: Connected Navigation  
Park Distance Control (PDC) hinten  
Polster: Leatherette  
Räder: Leichtmetallrad Victory Spoke sch  
Radiozubehör: HiFi harman/kardon  
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können. Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen. Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen

Fahrzeugnummer  
**R-66570-ETB-AB**

**MINI**

ONE Classic Trim LED Navi Leder H/K Komfort DAB







# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

<b>Marke:</b> MINI	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	<b>andere Energieträger:</b> entfällt
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	0,0 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b>	124,0 g/km <sup>1</sup>

	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 0,0 l/100 km
	• Innenstadt 6,6 l/100 km
	• Stadtrand 0,0 l/100 km
	• Landstraße 0,0 l/100 km
	• Autobahn 4,3 l/100 km

<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>n.a.</b>
-----------------------------	-------------

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).