

**Fahrzeugnummer****465228****A6 Avant 50 TFSI e quattro S tronic****Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	12/2022
KM	93.659
Leistung	195kW (265PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7

35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993

info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**  
im Herzen von Hessen**Preis:****31.890,- EUR**

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

## A6 Avant 50 TFSI e quattro S tronic

### Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Akustisches Fahrzeug-Warnsystem, Allradantrieb "quattro" m. ultra-Technol, Anti-Blockier-System (ABS), Audi connect N. & S.m.R. & C., Audi connect Navigation & Infotainment, Audi drive select, Audi pre sense front, Audi virtual cockpit, Außenspiegel elektr. einstell- und behe., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bremsleuchte, dritte, Dachhimmel Stoff, Dekoreinlagen Aluminium Fragment, Drehzahlmesser, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrerinformationssystem m. Farbdisplay, Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung, Funkschlüssel, Gepäckraumklappe, el. öffnend u. schließ., Geschwindigkeitsregelanlage, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heck, hint. Tür- und Seitenscheib. Klarglas, Innenbeleuchtung, Innenspiegel abblendbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX (Fondsitze), Komfortklimaautomatik 4-Zonen, Kopfstützen (4), LED-Scheinwerfer, Ladedose AC Typ 2, Ladekabel Mode 3, Lenkrad: Lederlenkrad 3-S. mit Multi. u.S, Lenksäule, axial und vertikal einstellbar, MMI Navigation mit MMI touch response, Mittelarmlehne vorn, Ottopartikelfilter, Paket Glanz, Paket Nichtraucher, Progressivlenkung, Rad: Reifendruck-Kontrollanzeige, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus mit MMI touch resp, Radiozubehör: Audi sound system, Räder: LM 8Jx18" 5Arm-D. 225/55R18, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitzbezüge in Stoff, Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze, Sitze: Sportsitze vorn, Sitze: Rücksitzleh., geteilt umklapp. Avant, Sonnenblende Fahrer u. Beifahrerseite, Spurverlassenswarnung, Standklimatisierung, Start-Stop-System, Telefon: Audi Smartphone Interface, Wegfahrsperre elektronisch, Wärmeschutzverglasung seitlich und hin., Zentralverriegelung, e-tron Ladesystem kompakt, Adaptive Scheibenwischer m. integ. Waschd., Anhängevorrichtung schwenk., m. el. Entr., Außensp. einstell-, beheiz- und anklappbar, Außenspiegel verst., beh., abbl., ankl., Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige, Modellbezeichnung, Entfall komplett, Fernlichtassistent, Innenspiegel, automatisch abblendend, Kopfstützen: variable Kopfstützen vorne, Lackierung: Sonderlackierung Uni, Multif. Lederlenk. 3-Sp-D mit Sch. beheiz, Paket Assistenzpaket Tour, Paket Business, Paket: Ablagepaket, Sitzheizung vorn, Spurwechs. inkl. Audi pre sense, Ausstieg., Standklimatisierung Komfort, Telefon: Audi Phone Box, Verglasung: Privacy-Verglasung, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer  
**465228**

A6 Avant 50 TFSI e quattro S tronic



