

Fahrzeugnummer  
**GR1383**

## Volkswagen

Polo ENERGY 1,0 I (80 PS) 5-Gang

### Neufahrzeug

Erstzulassung	
KM	0
Leistung	59kW (80PS)
Hubraum	999 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	
Getriebe	Schaltgetriebe

Fritz Raupers GmbH  
Wunstorfer Landstr. 86  
30453 Hannover  
  
Telefon: 0511 4000934  
k.raupers@autohaus-raupers.de



Preis:

**26.495,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-raupers.de](http://www.autohaus-raupers.de)

## Volkswagen

Polo ENERGY 1,0 I (80 PS) 5-Gang

### Beschreibung

#### Technik + Sicherheit:

Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS und MSR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Innenspiegel automatisch abblendend; 5-Gang-Schaltgetriebe; Scheibenbremsen vorn (Geomet D); Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Servolenkung; Trommelbremsen hinten; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Batterie 320A (49Ah); Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 3-Zylinder-Ottomotor 1,0 L; 3-Zylinder-Ottomotor 1,0 I, 59 kW; Frontantrieb

#### Multimedia:

Navigationssystem 'Discover Media'; Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Radio; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; 6 Lautsprecher

#### Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Spurhalteassistent 'Lane Assist'; Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent 'Light Assist'; Spurwechselassistent 'Side Assist' und Ausparkassistent; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung; Parklenkassistent 'Park Assist' inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit 'Front Assist'; Notbremsassistent 'Front Assist'; Fußgänger- und Radfahrererkennung; Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstausslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze; Warnleuchte für Waschwasserstand; Mit Multifunktionskamera; Assistenzpaket 'Park & Comfort'

#### Innen:

Klimaanlage 'Air Care Climatronic' mit Aktiv-Kombifilter und 2-Zonen-Temperaturregelung; Frischluftansaugung mit Aktivkohlefilter; Multifunktionslenkrad in Leder; Bordcomputer; Digital Cockpit, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Gepäckraumabdeckung; Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung; Dachhimmel in Ceramic; Handbremshebelgriff in Leder; Schalthebelknauf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Instrumententafel geschäumt; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucher Ausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn; Einstiegsleisten für Sondermodell; Gepäckraumboden in 2 Höhen einstellbar, für ebene Ladefläche

#### Sitze + Polster:

Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/ Schwarz; Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn längseinstellbar, mit Ablagebox; Vordersitze mit Höheneinstellung; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar; Sitzbezüge für Sondermodell; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; 3 Kopfstützen hinten; Ablageaschen an den Rückseiten der Vordersitze; Normalsitze vorn; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitz

Fahrzeugnummer  
**GR1383**

## Volkswagen

Polo ENERGY 1,0 I (80 PS) 5-Gang





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Volkswagen	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	<b>andere Energieträger:</b> entfällt
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	5,4 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b>	124,0 g/km <sup>1</sup>

	<b>Weitere Angaben:</b>  <b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> 5,4 l/100 km • Innenstadt 6,6 l/100 km • Stadtrand 5,1 l/100 km • Landstraße 4,8 l/100 km • Autobahn 5,8 l/100 km
---	--

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.408,00 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdruckschnitt))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> Preis von 127,00 EUR/t:	<b>2.362,20 EUR</b>
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:	1.116,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:	3.720,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>78,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).