

Fahrzeugnummer

464832

Q5 50 TFSIe quattro S tronic Navi LED

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2021
KM	78.894
Leistung	195kW (265PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro5
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-Mega-Store  
im Herzen von Hessen



Preis:

**30.990,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

**Fahrzeugnummer****464832**

## Q5 50 TFSIe quattro S tronic Navi LED

### Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Akustisches Fahrzeug-Warnsystem, Akzentflächen schwarz matt, Allradantrieb "quattro" m. ultra-Technol, Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi conn.Notr.&Serv.inkl.Remote&Control, Audi drive select, Audi pre sense city, Außenspiegel elektr. einstell- und behe., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bergabfahrrassistent, Dachhimmel in Stoff, Dachkantenspoiler, Dachreling schw. m. Dachträgererkennung, Dekoreinlagen Micrometallic silber, Drehzahlmesser, Einparkhilfe hinten, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger v., Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrer-Informations-System mit Farbdispl, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe in Wärmeschutz- u. Akustikv, Funkschlüssel (ohne Safe-Lock), Fußmatten vorn und hinten, Gepäckraumklappe, el. öffnend u. schließ., Geschwindigkeitsregelanlage u.-begrenzer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Haushaltsstecker Typ E/F, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Hybrid-Antriebssystem PHEV, Industriestecker CEE 16A/400V I+g, Innenbeleuchtung, Innenspiegel abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX (Fondsitze), Komfortklimaautomatik 3-Zonen, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen für Fahrer und Beifahrer, LED-Heckleuchten, Ladekabel Mode 3, Ladekantenschutz in Kunststoff, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunktion, Licht-/Regensensor, Mittelarmlehne vorn, Modellbezeichnung gemäß neuer Leistungs., Nichtraucherausführung, Ottopartikelfilter, Rad: Bordwerkzeug (ohne Wagenheber), Rad: Reifendruck-Kontrollanzeige, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus, Radiozubehör: Datenmodul Europa, Räder: LM 5-Arm-Turb., 8,0JX18"235/60 R18, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Servolenkung, elektromechanisch, Sicherheitsgurte, Sitze: Normalsitze vorn, Sitze: Rücksitzbank plus, Sitze: Vordersitze manuell einstellbar, Sonnenblende Fahrer u. Beifahrerseite, Standklimatisierung, Start-Stop-System, Telefon: Bluetooth-Schnittstelle, Trennetz als Ladegutsicherung, Verglasung: Klarglas, Wegfahrsperrre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung grün, Zierleisten schwarz, e-tron Ladesystem kompakt, Alarmanlage, Airbag: Seitenairbags v/h u. Kopfairbags., Anhängevorrichtung, Audi pre sense basic, Audi virtual cockpit, Außenspiegel verst., beh., abbl., ankl., Einparkhilfe plus, Modellbezeichnung, Entfall komplett, Halteassistent, Innenspiegel automatisch abbl

Fahrzeugnummer  
**464832**

Q5 50 TFSIe quattro S tronic Navi LED



