

Fahrzeugnummer

464527

Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK KAM

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2022
KM	114.585
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

16.590,- EUR

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer**464527****Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK KAM****Beschreibung**

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags, Seitenairbags, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Brillenfach im Dachhimmel, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geräuschreduzierende, lamin. Seitensch., Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahllicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Lenksäule höhen-/längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Winter 1, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff Billy, Schwarz, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappbar, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz Gütes. AGR Fahr., Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperrre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Lackierung: Metallic, Paket: Business Premium, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations 2 (Automatik), Park & Go Rückfahrkamera, digital, Räder: LM 8,5Jx18 Mehrspei. Hochglanz. DC,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaanlage, Euro 6

Fahrzeugnummer
464527

Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK KAM



