

Fahrzeugnummer  
**I12648**

## Audi

Q2 advanced 30TDI S tronic MATRIX+AHK+NAVI+SITZH

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	07/2021
KM	68.932
Leistung	85kW (116PS)
Hubraum	1.968 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

Eskildsen GmbH & Co. KG  
Potthofstraße 7  
25524 Itzehoe  
  
Telefon: 04821/40000  
[rechnungseingang@aheskildsen.de](mailto:rechnungseingang@aheskildsen.de)



Eskildsen GmbH & Co. KG

**Audi** Gebrauchtwagen  
*plus*

Preis:

**23.330,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.eskildsen.sh](http://www.eskildsen.sh)

## Audi

### Q2 advanced 30TDI S tronic MATRIX+AHK+NAVI+SITZH

#### Beschreibung

Polster: Stoff Skript, Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht, Tagfahrlicht, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Partikelfilter, Komfortklimaautomatik, ABS, Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC), Navigationspaket, Einparkhilfe plus, Komfortschlüssel ohne Safelock, Sitzheizung vorn, Progressivlenkung, Digitaler Radioempfang, Geschwindigkeitsregelanlage, Start-Stop-System mit Rekuperation, Wegfahrsperre elektronisch, Audi pre sense front, Leichtmetallräder 5-Doppelspeichen 7.0Jx17 Reifen 215/55 R17, Anhängervorrichtung, Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay, Fahrerairbag, Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung, Außenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar beidseitig automatisch abblendend, Außenspiegel autom. abblendend, Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos, Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus, 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze, Komfortmittelarmlehne vorn, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Kopfstützen hinten (3 Stück), Automatikgetriebe, Wärmeschutzverglasung, Rücksitzlehne umklappbar, Freisprecheinrichtung, Bluetooth-Schnittstelle, Reifendruck-Kontrollanzeige, Sportfahrwerk, Komfortpaket plus, ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen, All-Season-Reifen Ganzjahresreifen Größe 215/55 R 17, Reifenreparaturset, Scheckheftgepflegt, Rückfahrkamera, MMI Navigation plus mit MMI touch, Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus), Audi connect Navigation & Infotainment, 8 Lautsprecher, Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten, Steuerung von Aktionspreisen, LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht, Anfahrasistent, Klima- und Komfortpaket, Komfortpaket Sitze, Assistenzpaket Parken, Audi drive select, Infotainmentrechner, Beifahrersitz höheneinstellbar, Kindersicherung manuell, Audi music interface, Mit Multifunktionskamera, Schalt-/Wählhebelknopf, Kraftstoffsystem Diesel, Federbereich 14 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose, Elektrische Luftzusatzheizung, Dachhimmel in Stoff, Normalsitze vorn, Dachreling Entfall, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung, Innenbeleuchtung, NichtraucherAusführung, Fensterheber, Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend, Fußmatten vorn und hinten, Kein Selbstabholer, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( variabel ), advanced, Audi connect Notruf & Service, Kofferraumbodenmatte, S tronic, Zierleisten standard, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Gurtanlegekontrolle, Kopfstützen vorn, Heckblende (ECE), Blade in Manhattangrau Metallic, Geschlossener Aufbau, Dachspoiler, Fußhebelwerk Standard, Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Dieselmotor, Gewichtsbereich 2 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

Fahrzeugnummer  
I12648

**Audi**

Q2 advanced 30TDI S tronic MATRIX+AHK+NAVI+SITZH



Eskildsen GmbH & Co. KG

**Audi** Gebrauchtwagen  
:plus



Eskildsen GmbH & Co. KG

**Audi** Gebrauchtwagen  
:plus



Eskildsen GmbH & Co. KG

**Audi** Gebrauchtwagen  
:plus







# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

<b>Marke:</b> Audi	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	<b>andere Energieträger:</b> entfällt
<b>Kraftstoff:</b> Diesel	

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	4,9 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b>	130,0 g/km <sup>1</sup>

	<b>Weitere Angaben:</b>  <b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> <b>4,9 l/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 6,6 l/100 km</li><li>• Stadtrand 4,7 l/100 km</li><li>• Landstraße 4,2 l/100 km</li><li>• Autobahn 5,1 l/100 km</li></ul>
---	---

<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>n.a.</b>
-----------------------------	-------------

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).