

Fahrzeugnummer

**460996**

**Q2 35 TFSI S tronic advan. SHZ KAM BLIS**

**Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	06/2023
KM	47.617
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Ihr Gebrauchtwagen-Mega-Store  
im Herzen von Hessen



www.autoexpo.de      Jederzeit 1.500 Fahrzeuge im Angebot

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

**Preis:**

**22.190,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

**Fahrzeugnummer****460996****Q2 35 TFSI S tronic advan. SHZ KAM BLIS****Beschreibung**

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless), Totwinkel-Assistent, Armlehne, Lederlenkrad, USB, Apple CarPlay, Android Auto, HU neu, Fernlichtassistent

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf & Service, Audi connect Remote & Control, Audi pre sense front, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Dachhimmel in Stoff, Dachspoiler hinten in Wagenfarbe, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinformationssystem, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, Funkschlüssel (ohne Safe-Lock), Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckleuchten, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Innenspiegel, manuell abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kopfstützen (2), Kopfstützen (3) hinten, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Sideblades i. Manhattan gr. Met., Ladeboden, Lenkrad im 3-Speichen-Design, Licht- und Regensensor, Nichtraucherausführung, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff Skript, Progressivlenkung, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus, Reifendruck-Kontrollanzeige, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitze vorn manuell höheneinstellbar, Sitze, Fahrersitz höheneinstellbar, Start-Stop-System mit Rekuperation, Steckdose 12V, Stize: Rücksitzlehne umklappbar, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung, Verzurrösen vierfach im Gepäckraum, Warn- und Kontrollleuchten, Wegfahrsperrre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung/Funkschlüssel, Entfall Leistungs-/Technologie-Schriftz., Fahrerinformationssystem Farbdisplay, Fernlichtassistent, Geschwindigkeitsregelanlage, Komfortklimaautomatik, Komfortschlüssel, mit Safelock, Lackierung: Metallic, Paket Assistenzpaket Parken, Paket Assistenzpaket Sicherheit, Paket Diebstahlsicherungspaket, Paket Infotainmentpaket Smartphone, Paket Komfortpaket Sitze, Paket: Kindersicherheits-Paket, Paket Optik schwarz plus, Parkassistent, Räder: LMR 7Jx17"5-Arm-Y", 215/55R17, Sitzheizung vorn, Spurverlassenswarnung, Telefon: Audi Smartphone Interface, \*Irrtümer vorbehalten, \*Zwischenverkauf vorbehalten, Reimport aus Lettland, M&S Reifen, Klimaautomatik, Euro 6, Entfall Parklenckasystent, M

Fahrzeugnummer  
**460996**

Q2 35 TFSI S tronic advan. SHZ KAM BLIS



