

Fahrzeugnummer

5412

Volkswagen

Polo ENERGY 1,0 l TSI OPF 7-Gang-DSG

Neufahrzeug

Erstzulassung

KM 0

Leistung 70kW (95PS)

Hubraum 999 ccm

Kraftstoff Benzin

Schadstoffklasse

Getriebe Automatik

Fritz Raupers GmbH

Wunstorfer Landstr. 86

30453 Hannover

Telefon: 0511 4000934

k.raupers@autohaus-raupers.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

31.005,- EUR

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autohaus-raupers.de

Volkswagen

Polo ENERGY 1,0 l TSI OPF 7-Gang-DSG

Beschreibung

Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Doppelkupplungsgetriebe DQ200; Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS und MSR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Innenspiegel automatisch abblendend; Scheibenbremsen vorn (Geomet D); Dreipunkt-Automatischesicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Dreipunkt-Automatischesicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Servolenkung; Trommelbremsen hinten; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Batterie 320A (49Ah)

Multimedia:

Navigationssystem 'Discover Media'; Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Radio; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent 'Light Assist'; Rückfahrkamera 'Rear View'; Spurwechselassistent 'Side Assist' und Ausparkassistent; Automatische Distanzregelung ACC 'stop & go', mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent 'Front Assist' (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Fahrassistent 'Travel Assist' und Spurhalteassistent 'Lane Assist'; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung; Parklenkassistent 'Park Assist' inkl. Einparkhilfe; Regensor; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit 'Front Assist'; Fußgänger- und Radfahrererkennung; Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze; Warnleuchte für Waschwasserstand; Mit Multifunktionskamera; Assistenzpaket 'Park & Comfort'

Innen:

Klimaanlage 'Air Care Climatronic' mit Aktiv-Kombifilter und 2-Zonen-Temperaturregelung; Frischluftansaugung mit Aktivkohlefilter; Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen; Bordcomputer; Digital Cockpit, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Gepäckraumabdeckung; Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung; Dachhimmel in Ceramique; Handbremshebelgriff in Leder; Schalthebelknauf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Instrumententafel geschäumt; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucherausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn; Einstiegsleisten für Sondermodell; Chrom-Applikationen an Spiegel-einstell- und Fensterheberschaltern, an Auströmern vorn auf Fahrer- und Beifahrerseite; Gepäckraumboden in 2 Höhen einstellbar, für ebene Ladefläche

Sitze + Polster:

Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Schwarz; Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn längseinstellbar, mit Ablagebox; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar; Sitzbezüge für Sondermodell; ISOFIX-

Fahrzeugnummer

5412

Volkswagen

Polo ENERGY 1,0 l TSI OPF 7-Gang-DSG



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:

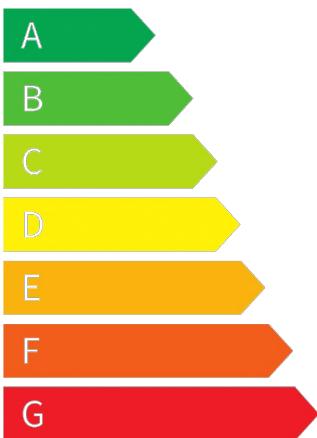
andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

5,5 l/100 km

CO₂-Emissionen: (kombiniert):

126,0 g/km¹



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,5 l/100 km
• Innenstadt	6,9 l/100 km
• Strand	5,4 l/100 km
• Landstraße	4,8 l/100 km
• Autobahn	5,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.434,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdurchschnitt))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 127,00 EUR/t: 2.400,30 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 60,00 EUR/t: 1.134,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 200,00 EUR/t: 3.780,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

82,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.