

## Volkswagen

Polo ENERGY 1,0 l (80 PS) 5-Gang

### Neufahrzeug

Erstzulassung

KM 0

Leistung 59kW (80PS)

Hubraum 999 ccm

Kraftstoff Benzin

Schadstoffklasse

Getriebe Schaltgetriebe

Fritz Raupers GmbH

Wunstorfer Landstr. 86

30453 Hannover

Telefon: 0511 4000934

k.raupers@autohaus-raupers.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

**26.495,- EUR**

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-raupers.de](http://www.autohaus-raupers.de)

## Volkswagen

### Polo ENERGY 1,0 l (80 PS) 5-Gang

#### Beschreibung

##### Technik + Sicherheit:

Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS und MSR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Innenspiegel automatisch abblendend; 5-Gang-Schaltgetriebe; Scheibenbremsen vorn (Geomet D); Dreipunkt-Automatisksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Dreipunkt-Automatisksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Servolenkung; Trommelbremsen hinten; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Batterie 320A (49Ah); Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 3-Zylinder-Ottomotor 1,0 L; 3-Zylinder-Ottomotor 1,0 l, 59 kW; Frontantrieb

##### Multimedia:

Navigationssystem 'Discover Media'; Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Radio; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; 6 Lautsprecher

##### Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Spurhalteassistent 'Lane Assist'; Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent 'Light Assist'; Spurwechselassistent 'Side Assist' und Ausparkassistent; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung; Parklenkassistent 'Park Assist' inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit 'Front Assist'; Notbremsassistent 'Front Assist'; Fußgänger- und Radfahrererkennung; Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze; Warnleuchte für Waschwasserstand; Mit Multifunktionskamera; Assistenzpaket 'Park & Comfort'

##### Innen:

Klimaanlage 'Air Care Climatronic' mit Aktiv-Kombifilter und 2-Zonen-Temperaturregelung; Frischluftansaugung mit Aktivkohlefilter; Multifunktionslenkrad in Leder; Bordcomputer; Digital Cockpit, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Gepäckraumabdeckung; Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung; Dachhimmel in Ceramique; Handbremshebelgriff in Leder; Schalthebelknauf in Leder; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Instrumententafel geschäumt; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucherausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn; Einstiegsleisten für Sondermodell; Chrom-Applikationen an Spiegelinstellung und Fensterheberschaltern, an Auströmern vorn auf Fahrer- und Beifahrerseite; Gepäckraumboden in 2 Höhen einstellbar, für ebene Ladefläche

##### Sitze + Polster:

Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/ Schwarz; Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn längseinstellbar, mit Ablagebox; Vordersitze mit Höheneinstellung; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar; Sitzbezüge für Sondermodell; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; 3 Kopfstützen hinten; Ablagetaschen an den Rückseiten der Vordersitze

Fahrzeugnummer

5415

**Volkswagen**

Polo ENERGY 1,0 l (80 PS) 5-Gang



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

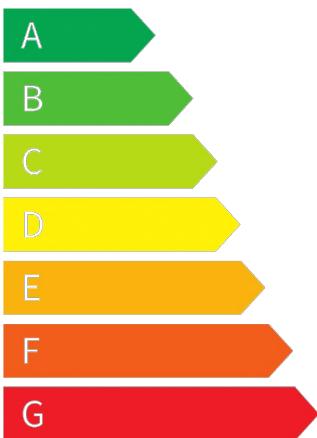
**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,5 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):**

125,0 g/km<sup>1</sup>



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,5 l/100 km
• Innenstadt	6,6 l/100 km
• Strand	5,1 l/100 km
• Landstraße	4,8 l/100 km
• Autobahn	5,9 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

1.434,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdurchschnitt))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 127,00 EUR/t: 2.381,30 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 60,00 EUR/t: 1.125,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 200,00 EUR/t: 3.750,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

80,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).