

Fahrzeugnummer**461563****Leon ST 2.0 TDI DPF DSG Style LED NAV****Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	08/2020
KM	142.344
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.968 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-SteinbachTelefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen**Preis:****11.789,- EUR**
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer**461563****Leon ST 2.0 TDI DPF DSG Style LED NAV****Beschreibung**

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

12-V-Steckdose vorn, Ablagefach in dem mittleren Bereich der, Ablagefach in den vorderen Türen, Ablagefach unter dem Fahrersitz, Ablagenetz im Gepäckraum, links, Ablagetasche an den Rückseiten der Vor.S, Airbag: Knieairbagsystem, Fahrer, Airbag: Kopf-Airbagsystem, vorne und hin, Airbag: Seitenairbag für Fahrer u. Beif., Außenspiegel und Türgriffe in Wagenfarbe, Außenspiegel verstellb. u. beh.(2) elek., Blinkleuchten LED in Außensp., Bordcomputer, Bremsleuchte, dritte, Chromapplikationen Interieur, Colorglas, Dachreling, silber, Dieselpartikelfilter,不同ialsperre, elektronisch XDS, Drehzahlmesser, ESC mit ABS und ASR, Elektronische Parkbremse, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorne, Gepäckraumbeleuchtung, Gepäckraumrollo, Geschwindigkeitsregelanlage GRA, Getriebe: 7-Gang DSG, Getränkehälter vorne, Halogen-Doppelscheinwerfer, Handschuhfach beleuchtet, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssystem hint., Klimaanlage, Kopfstützen (2), Kopfstützen hinten, LED-Blinkleuchten in Außensp. integriert, Ladekantenschutz in Kunststoff, Lederlenkrad: Dreispeichen-Multifunktion, Leseleuchten, 2 hinten, Leseleuchten, 2 vorne, Mittelarmlehne hinten, Mittelk. m. Mittelarml, Ablageb., Becherh, Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht-Funkt, Paket: LED-Innenlicht-Paket, Polster: Stoff, Radio: Media System Touch Colour, Reifenkontrollanzeige, Räder: Leichtm. 6,5Jx16, "Design II", Räder: Tyre fit, Schaltknauf in Leder, Servolenkung, Sicherheitsgurte: Dreipunktautomatik, Sitz: Beifahrersitz mit Höheneinstellung, Sitze: Fahrersitz mit Höheneinstellung, Sitze: Fernentriegelung zum Umklappen de, Sitze: Lendenwirbelstütze für Fahrer, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt, Sonnenblende auf Beifahrerseite mit Make, Sonnenblende auf Fahrerseite mit Einschu, Start-Stop-System und Rekuperation, Stoßfänger in Wagenfarbe, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Umfeldbeobachtungssystem "Front Assist", Variabler Gepäckraumboden, Verzurrösen im Gepäckraum, Wegfahrsperre elektronisch, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Lackierung: Metallic, Navigationsdaten Europa, Navigationssystem, Paket: Winter, Voll-LED-Scheinwerfer,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro6

Fahrzeugnummer
461563

Leon ST 2.0 TDI DPF DSG Style LED NAV



