

Fahrzeugnummer

464102

A4 Avant 35 TFSI S tronic adv Navi Pano

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	07/2022
KM	63.895
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

21.789,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

A4 Avant 35 TFSI S tronic adv Navi Pano

Beschreibung

Metallic, Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Panorama-Dach, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

8 Lautsprecher (passiv) vorn und hinten, Airbag für Fahrer und Beifahrer, Akzentflächen schwarz matt, Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf&Serv m. Remote&Contr, Audi pre sense city, Außensp.el.einstell.,beheizt,beh.düsen, Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Bremsleuchte, dritte hochgesetzt, Dachhimmel Stoff, Dachreling Schwarz, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Drehzahlmesser, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinleger v, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrer-Informations-System, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fensterschachtleisten in Schwarz (Gummi), Frontscheibe in Wärmeschutz- u. Akustikv, Funkschlüssel, ohne SafeLock, Geschwindigkeitsregelanlage m. begrenzer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckscheibenwischer, Höchstgeschwindigkeit auf 210 km/h begr., Innenbeleuchtung, Innenspiegel abblendbar, Kindersicherung, Kindersitzbefestigung ISOFIX (Fondsitze), Klimaautomatik, Kofferraumbodenmatte, Kopfstützen (5), Kraftstoffbehälter (54 Liter), LED-Heckleuchten, Ladeboden, Laderaumabdeckung manuell, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunktion, Lenksäule, axial und vertikal einstellba, Licht-/Regensensor, Mild-Hybrid, Mittelarmlehne vorn, Nichtraucherausführung, Ottopartikelfilter, Rad: Rollwiderstandsoptimierte Reifen, Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB, Reifendruck-Kontrollanzeige, Reifenreparaturset, Scheinwerfer in LED-Technologie, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Servolenkung, elektromechanisch, Sitze: Normalsitze vorn, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, Sitze: Vordesitze manuell einstellbar, Start-Stop-System, Verbandmaterial mit Warndreieck, Wegfahrsperrre elektronisch, Zentralverriegelung "Keyless-Go" ohne Sa, Audi connect Navigation & Infotainment, Außensp.el.eins.beh.,anklap.,beh.dü.,abb, Dach: Panorama-Glasdach, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe plus mit selektiver Anzeige, Fahrer-Informations-System mit Farbdispl, Fernlichtassistent, Gepäckraumklappe, automatisch betätigt, Innenspiegel automatisch abblendend, Komfortmittelarmlehne vorn, Lackierung: Uni, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunk.plus, MMI Navigation + m. MMI touch, Paket Ablage- und Gepäckraumpaket, Paket Business, Räder:LM 10-Speichen, 7.5Jx17"225/50 R17, Radiozubehör: Audi sound system, Sitzbezüge in Leder-/Kunstleder mono.pur, Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütz

Fahrzeugnummer
464102

A4 Avant 35 TFSI S tronic adv Navi Pano



