

Fahrzeugnummer  
**R-69997-ECP**

**MINI**

ONE One Classic Trim LED Navi Teilleder ParkAss

**Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	06/2022
KM	82.781
Leistung	75kW (102PS)
Hubraum	1.499 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	
Getriebe	Automatik

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Isernhagen

Telefon: 0511/12323403  
kakoschke@autohaus-isernhagen.com



**Autohaus Isernhagen**

BMW Service Partner

Preis:

**18.999,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-isernhagen.com](http://www.autohaus-isernhagen.com)

## **MINI**

### **ONE One Classic Trim LED Navi Teilleder ParkAss**

#### **Beschreibung**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Front**

**Baureihe: F55**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Pepper White uni-850**

**Polster: Stoff/leatherette Black Pearl/Carbon-black - KDE1**

---

#### **Serienausstattung:**

Ablagemöglichkeiten

Airbag für Fahrer und Beifahrerseite

Airbag: Kopfairbags vorne und hinten

Ambientes Licht

Anti-Blockier-System (ABS)

Aussenspiegel elektrisch verstellbar

Auto Start-Stop Funktion

Bordcomputer

Bremskraftverteilung, elektronisch (EBV)

Bremsleuchte in LED am Heckscheibenr.

ConnectedDrive Services

Dachhimmel in Satellite Grey

Dachspoiler (modellspezifisch)

Drehzahlmesser

Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Pl.

Dynamische Bremsleuchten

Dynamische Stabilitäts Control (DSC)

Einstiegsleisten in Metalloptik

Fensterheber elektrisch, vorne

Frontscheibenwasch u. Außenspie. beheizt

Fußmatten in Velours

Geschwindigkeitsregelung mit Bremsfunkt.

Getriebe: 7-Gang Automatik Steptronic

Heckscheibenheizung

Heckscheibenwischer/-Waschanlage

Intelligenter Notruf

Interieuroberfläche Piano Black

Kopfstützen auf allen Sitzplätzen

Lackierung: Dach in Wagenfarbe

LED-Scheinwerfer

Lenkrad: Multifunktion für Lenkrad

Lenkrad: Sport-Lederlenkrad in 3-Sp.Des.

Lenksäulenverstellung, stufenlos

Nebelschlussleuchte  
Ottopartikelfilter  
Paket: Funktionspaket MINI Driving Modes  
Paket: Lichtpaket  
Polster: Stoff-/Leatherettekombination  
Räder: Reifen Pannen Anzeige  
Räder: Reifendruck-Kontrolle  
Radio MINI Visual Boost  
Radiozubehör: 6 Lautsprecher  
Radiozubehör: DAB-Tuner (DAB+fähig)  
Regensensor u. autom. Fahrlichtsteuerung  
Remote Services  
Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer  
Servotronic  
Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar  
Sitze: Kindersitzbefestigung ISOFIX  
Sitze: Rücksitzlehne, umklappbar 60:40  
Sitze: Sitzverstellung mechanisch  
Start-/Stop-Knopf inkl. Keyless-Go  
Steckdose (12 V) in Mittelkonsole, vorn  
TeleServices  
Verzurrösen im Kofferraum  
Wärme-/Sonnenschutzverglasung  
Warndreieck mit Erste-Hilfe-Set  
Wegfahrsperre, elektronisch  
Weiße Blinkleuchten  
Zentralverriegel. mit Funkfernbedienung

**Sonderausstattung:**

Armauflage vorn  
Innenspiegel automatisch abblendend  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Komfortzugang  
Lackierung: Uni-Farbe Pepper White  
Modellschriftzug-Entfall  
Paket: Ablagenpaket  
Paket: Außenspiegel  
Paket: Classic Plus Paket  
Paket: Comfort  
Paket: Connected Navigation  
Paket: Sichtpaket  
Parkassistent  
Räder: Leichtmetallrad Victory Spoke sch  
Radiozubehör: MINI Connected  
Reifen: Reifenreparatur-Set  
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Trotz sorgfältiger Überprüfung der textlichen Fahrzeugbeschreibung, kommt es vor, dass sich Fehler einschleichen können.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Legen Sie besonderen Wert auf ein bestimmtes Ausstattungsmerkmal unserer Angebote, so sprechen Sie uns gern an.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten

Fahrzeugnummer  
**R-69997-ECP**

**MINI**

ONE One Classic Trim LED Navi Teilleder ParkAss







# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

<b>Marke:</b> MINI	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	<b>andere Energieträger:</b> entfällt
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	0,0 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b>	126,0 g/km <sup>1</sup>

	<b>Weitere Angaben:</b>  <b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> 0,0 l/100 km <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 6,8 l/100 km</li><li>• Stadtrand 0,0 l/100 km</li><li>• Landstraße 0,0 l/100 km</li><li>• Autobahn 4,4 l/100 km</li></ul>
---	---

<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>n.a.</b>
-----------------------------	-------------

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).