

Fahrzeugnummer

461407

Q2 35 TFSI S tronic advanced KAM LED SHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	05/2023
KM	57.636
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

21.389,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Q2 35 TFSI S tronic advanced KAM LED SHZ

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless), Totwinkel-Assistent, Armlehne, Lederlenkrad, Touchscreen, USB, Apple CarPlay, Android Auto, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf & Service, Audi connect Remote & Control, Audi pre sense front, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Dachhimmel in Stoff, Dachspoiler hinten in Wagenfarbe, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinformationssystem, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, Funkschlüssel (ohne Safe-Lock), Fußmatten in Velours, Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckleuchten, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Innenspiegel, manuell abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Klimaanlage manuell, Kopfstützen (2), Kopfstützen (3) hinten, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Sideblades i. Manhattangr. Met., Ladeboden, Lenkrad im 3-Speichen-Design, Licht- und Regensensor, Nichtraucherausführung, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff Skript, Progressivlenkung, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus, Reifendruck-Kontrollanzeige, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitze vorn manuell höheneinstellbar, Sitze, Fahrersitz höheneinstellbar, Start-Stop-System mit Rekuperation, Steckdose 12V, Stize: Rücksitzlehne umklappbar, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung, Verzurrösen vierfach im Gepäckraum, Warn- und Kontrollleuchten, Wegfahrsperrre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung/Funkschlüssel, Entfall Leistungs-/Technologie-Schriftz., Fahrerinformationssystem Farbdisplay, Fernlichtassistent, Geschwindigkeitsregelanlage, Komfortklimaautomatik, Komfortschlüssel, mit Safelock, Lackierung: Metallic, Lederlenkrad im 3-Sp.-Design mit Multif., Paket Assistenzpaket Parken, Paket Assistenzpaket Sicherheit, Paket Diebstahlsicherungspaket, Paket Funktionspaket Reifen, Paket Infotainmentpaket Smartphone, Paket Komfortpaket Sitze, Paket: Kindersicherheits-Paket, Paket Optik schwarz plus, Parkassistent, Räder: LMR 7Jx17"5-Arm-Y", 215/55R17, Sitzheizung vorn, Spurverlassenswarnung, Telefon: Audi Smartphone Interface, *Irrtümer vorbehalten, *Zwischenverkauf vorbehalt

Fahrzeugnummer
461407

Q2 35 TFSI S tronic advanced KAM LED SHZ



