

**Fahrzeugnummer****463884****Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK****Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	03/2022
KM	121.245
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-SteinbachTelefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**  
im Herzen von Hessen**Preis:****14.589,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

**Fahrzeugnummer****463884****Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK****Beschreibung**

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Front-Kollisionswarner, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Leichtmetallräder 17 im 5 D.Speich. 215, Lenksäule höhen-/ längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Winter 1 (AGR, Fahrer), Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sicht-Ausstattung, Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Verkehrsschild-Assistent, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperrre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Airbag: Seitenairbags, hinten außen, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Lackierung: Metallic, Polster: Stoff Monita/Premium-Lederoptik,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Teilleder schwarz, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer  
**463884**

Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK



