

Fahrzeugnummer

463323

A 250 e 8G-AMG AHK PANORAMIC BEAM MBUX

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	10/2021
KM	100.358
Leistung	118kW (160PS)
Hubraum	1.332 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-Mega-Store
im Herzen von Hessen



Preis:

21.389,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer**463323****A 250 e 8G-AMG AHK PANORAMADACH MBUX****Beschreibung**

Metallic, Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Panorama-Dach, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Sportfahrwerk, Sportpaket, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS, AMG Sportpedalanlage aus gebürstetem Ede, AMG Styling, ATTENTION ASSIST, Adaptives Bremslicht blinkend, Airbag: Fahrer- und Beifahrer, Airbag: Kneebag für Fahrer, Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Windowbag, Akustischer Umfeldschutz, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Armauflage vorne klappbar, Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, aktiv, Bremscheiben gelocht vorne, DYNAMIC SELECT, Direktlenkung, Doppelcupholder vorne, Dritte Bremsleuchte, ECO Start-Stopp-Funktion, Einstiegsleisten mit Schriftzug MB, Elektronisches Stabilitäts-Programm, Fahrlicht-Assistent, Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fahrzeugschlüssel m. Zierrahmen in Chrom, Fensterheber elektrisch 4fach, Fußmatten in Schwarz mit AMG Schriftzug, Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne, Geschwindigkeitslimit-Assistent, Getriebe: Automatik 8G-DCT, Heckscheibenwischer, Heizbare Heckscheibe, Innenhimmel Stoff kristallgrau, KEYLESS-GO Start-Funktion, Kindersicherung mechanisch, Klimatisierungsautomatik THERMATIC, Kommunikationsmodul (LTE), Kopfstützen hinten (3), Lackierung: Uni, Ladekabel für Haushaltssteckdose (5m), Mercedes-Benz Notrufsystem, Multifunkt.-Sportlenkrad in Leder Nappa, Ottopartikelfilter, Paket: Licht- und Sichtpaket, Paket: Sitzkomfort, Polster: Ledernachb. ARTICO/Microf.DINAM, Radio-Zubehör: Digitales Radio (DAB), Radio-Zubehör: USB-Schnittstelle v/h, Radio: Erweiterte Funktionen MBUX, Radio: MBUX Multimediasystem, Reifendruckkontrolle, Remote Services Plus, Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenwind-Assistent, Sicherheitsgurte A-Klasse, Sitze: Fondsitzlehnen klappbar 40/20/40, Sitze: Sportsitze, Spurhalte-Assistent, aktiv, Steckdose: 12 V-Anschluss, Tempomat, Touchpad, Warnweste für Fahrer, Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) 3,7 k, Wegfahrsperre elektronisch, Wärmedämmendes Glas, grün rundum, Zentralverriegelung, Zierelemente DINAMICA, Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo, Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, Anhängevorrichtung mit ESP-Anhängerstabi, Innenhimmel Stoff schwarz, Ladekabel für Wallbox (5m), MULTIBEAM LED, Paket: Business für 250e, Paket: MBUX Advanced Paket, Paket: Park-Paket, Paket: Spiegelpaket, Räder: AMG LM-Räder 18" 5-Dpl-Sp.-Des, Rückfahrkamera, Scheibenwaschanlage beheizt, Schiebedach: Panorama-Schiebed. elektr., Sitze: 4-Wege-Lordosestütze, Sitze: Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer, Telefon-Zubehör: Smartphone Integr

Fahrzeugnummer
463323

A 250 e 8G-AMG AHK PANO Beam MBUX



