

Fahrzeugnummer

463440

A 250 e 8G-DCT AMG Line BusiP MBUX

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2021
KM	46.865
Leistung	118kW (160PS)
Hubraum	1.332 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7

35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993

info@autoexpo.de



Preis:

22.490,- EUR

inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet

A 250 e 8G-DCT AMG Line BusiP MBUX

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Sportpaket, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS, AMG Sportpedalanlage aus gebürstetem Ede, AMG Styling, ATTENTION ASSIST, Adaptives Bremslicht
blinkend, Airbag: Fahrer- und Beifahrer, Airbag: Kneebag für Fahrer, Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer, Airbag:
Windowbag, Akustischer Umfeldschutz, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Armauflage vorne klappbar, Automatische
Beifahrerairbag-Abschaltung, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, aktiv,
Bremscheiben gelocht vorne, DYNAMIC SELECT, Direktlenkung, Doppelcupholder vorne, Dritte Bremsleuchte, ECO
Start-Stopp-Funktion, Einstiegsleisten mit Schriftzug MB, Elektronisches Stabilitäts-Programm, Fahrlicht-Assistent,
Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fahrzeugschlüssel m. Zierrahmen in Chrom, Fensterheber elektrisch 4fach, Fußmatten in
Schwarz mit AMG Schriftzug, Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne, Geschwindigkeitslimit-Assistent, Getriebe:
Automatik 8G-DCT, Halogen-Scheinw. m. LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Heizbare Heckscheibe,
Innenhimmel Stoff kristallgrau, KEYLESS-GO Start-Funktion, Kindersicherung mechanisch, Klimatisierungsautomatik
THERMATIC, Kommunikationsmodul (LTE), Kopfstützen hinten (3), Lackierung: Uni, Ladekabel für
Haushaltssteckdose (5m), Mercedes-Benz Notrufsystem, Multifunkt.-Sportlenkrad in Leder Nappa, Ottopartikelfilter,
Paket: Licht- und Sichtpaket, Paket: Sitzkomfort, Polster: Ledernachb. ARTICO/Microf.DINAM, Radio-Zubehör:
Digitales Radio (DAB), Radio-Zubehör: USB-Schnittstelle v/h, Radio: Erweiterte Funktionen MBUX, Radio: MBUX
Multimediasystem, Reifendruckkontrolle, Remote Services Plus, Räder: AMG LM-Räder 18" 5-Dpl-Sp.-Des,
Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenwind-Assistent, Sicherheitsgurte A-Klasse, Sitze: Fondsitzlehnen klappbar
40/20/40, Sitze: Sportsitze, Spurhalte-Assistent, aktiv, Steckdose: 12 V-Anschluss, Tempomat, Touchpad, Warnweste
für Fahrer, Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) 3,7 k, Wegfahrsperrre elektronisch, Wärmedämmendes Glas, grün
rundum, Zentralverriegelung, Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, Innenhimmel Stoff schwarz, Paket: Business
für 250e, Paket: MBUX Advanced Paket, Sitze: Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer, Telefon-Zubehör: Smartphone
Integration, Vorrüstung für digitale Schlüsselübertragung, Wärmedämmend dunkel get Glas, Zierelemente Aluminium mit
Längsschliff,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Euro 6, Teilleder schwarz

Fahrzeugnummer

463440

A 250 e 8G-DCT AMG Line BusiP MBUX



