

Fahrzeugnummer
463542

Insignia ST 1.5D Automatik Elegance AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	10/2022
KM	103.989
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

14.190,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Insignia ST 1.5D Automatik Elegance AHK

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Skisack, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags, Seitenairbags, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Brillenfach im Dachhimmel, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinfodisplay, 3,5ZZ, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Front-Kollisionswarner, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geräuschreduzierende, lamin. Seitensch., Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Leichtmetallräder 17 5 D.Speich.Designe, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Paket: Innovations 1, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Radio: Multimedia Radio, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz Gütes. AGR Fahr., Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Airbag: Seitenairbags, hinten außen, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Lackierung: Metallic, Paket: Winter 1, Multimedia Navi Pro,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6, Klimaautomatik

Fahrzeugnummer
463542

Insignia ST 1.5D Automatik Elegance AHK



