

Fahrzeugnummer

463188

Astra 1.5D ST Aut. Busin. Edition Navi SHZ

**Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	11/2021
KM	170.356
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**  
im Herzen von Hessen



Preis:

**8.989,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

**Fahrzeugnummer****463188****Astra 1.5D ST Aut.Busin.Edition Navi SHZ****Beschreibung**

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Bei.seite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Automatische Aktivierung des Warnblinken, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dach-Designlinie, oberhalb in Schwarz, Dachreling schwarz, Dekorleisten Antelao Sand/Polar Silber, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 9-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimaanlage, Kofferraumbeleuchtungn, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Nebelscheinwerfer, Parkpilot, Einparkhilfe hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Räder:Stahl 7Jx16 mit Reifen 205/55R16, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Sitze: Komfortsitze, vorn, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Lackierung: Uni Sonderfarbe Schnee Weiß, Behezb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Parkbremse, elektrisch, Multimedia Navi, Multimedia Navi Pro(Edition), Sitze: Ergonom.Aktiv-Sitz mit AGR, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro6

Fahrzeugnummer  
**463188**

Astra 1.5D ST Aut. Busin. Edition Navi SHZ



