

Fahrzeugnummer  
**70548**

## A3 35 TFSI Sportback LED PDC Sound Tempomat AHK

### Gebrauchtfahrzeug

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Erstzulassung    | 02/2021        |
| KM               | 40.000         |
| Leistung         | 110kW (150PS)  |
| Hubraum          | 1.498 ccm      |
| Kraftstoff       | Benzin         |
| Schadstoffklasse |                |
| Getriebe         | Schaltgetriebe |

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Isernhagen

Telefon: 0511/12323403  
kakoschke@autohaus-isernhagen.com



**Autohaus Isernhagen**

BMW Service Partner

Preis:

**21.999,- EUR**

MwSt. nicht ausweisbar

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-isernhagen.com](http://www.autohaus-isernhagen.com)

## A3 35 TFSI Sportback LED PDC Sound Tempomat AHK

### Beschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

**Antrieb: Front**

**Getriebe: Mech**

**Farbe:** Mythossschwarz schwarz

**Polster: Stoff Schwarz**

---

### Sonderausstattung:

- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
- Dachreling (Aluminium)
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Infotainment-Paket
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Audi Smartphone Interface
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- LM-Felgen 8x18
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Scheinwerfer LED
- Sitzheizung vorn

### Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel konvex, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Dachhimmel Stoff
- Dachkantenspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung

- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Funkschlüssel
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 6-Gang
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Seideneffektlack, Platinum-Grau
- Karosserie: 4-türig
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Kombiinstrument digital
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Licht- und Regensensor
- Mild-Hybrid-Technologie
- Modellvariante COD (cylinder on demand)
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Radioempfang digital (DAB)
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Sitzbelegungserkennung für Sicherheitsgurte
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index
- Standard-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn
- Stoßfänger Ausführung: advanced
- Tagfahrlicht
- Universal-Schnittstelle Bluetooth

\* Wegfahrsperre (elektronisch)

---

## Verkauf erfolgt im Kundenauftrag

---

Eine Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs ist möglich, egal wie groß und teuer. Autohaus Isernhagen bietet Ihnen die Möglichkeit den Kaufpreis einfach und bequem in kleinen Raten zu finanzieren. Individuell, flexibel und schnell. Übe

Fahrzeugnummer  
**70548**

A3 35 TFSI Sportback LED PDC Sound Tempomat AHK

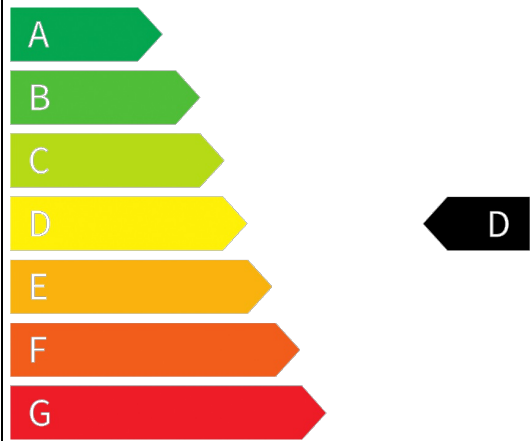




# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b>                         | <b>Handelsbezeichnung:</b>            |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             |                                       |

|                                                 |                         |
|-------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>           | 5,6 l/100 km            |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b> | 128,0 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Weitere Angaben:</b><br><br><b>Kraftstoffverbrauch</b><br><b>kombiniert</b> 5,6 l/100 km<br><ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 7,6 l/100 km</li><li>• Stadtrand 5,5 l/100 km</li><li>• Landstraße 4,8 l/100 km</li><li>• Autobahn 5,6 l/100 km</li></ul> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b> | <b>n.a.</b> |
|-----------------------------|-------------|

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).