

Fahrzeugnummer
462755

Astra 1.5 D ST Aut.Elegance Navi SHZ KAM

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	02/2022
KM	147.827
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

10.990,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Astra 1.5 D ST Aut.Elegance Navi SHZ KAM

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Ambientebeleuchtung, Türen vorn, Automatische Aktivierung des Warnblinkers, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, Silber, Dekorleisten Klavierlack, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 9-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kofferraumbeleuchtung, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LMräder 7Jx16"10Speichen"D.205/55R16, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Mittelarmlehne, vorne, verschiebbar, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonom.Aktiv-Sitz mit AGR, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, IntelliLux LED Matrix Licht, LED-Rückleuchten, Lackierung: Perleffekt, Beheizb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Paket: Elegance Paket, Multimedia Navi, Multimedia Navi Pro, Rückfahrkamera, digital mit Lenkleit., Solar Protect-Wärmeschutzverglasung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Allwetterreifen, Klimaautomatik, Teilleder schwarz, Euro 6

Fahrzeugnummer
462755

Astra 1.5 D ST Aut.Elegance Navi SHZ KAM



