

Fahrzeugnummer
462849

Astra 1.5 D ST Business Elegance AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	10/2021
KM	47.568
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Schaltgetriebe

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

12.989,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Astra 1.5 D ST Business Elegance AHK

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Ambientebeleuchtung, Türen vorn, Automatische Aktivierung des Warnblinkers, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, Silber, Dekorleisten Klavierlack, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kofferraumbeleuchtung, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LMräder 7Jx16"10Speichen"D.205/55R16, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Mittelarmlehne, vorne, verschiebbar, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonom.Aktiv-Sitz mit AGR, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, zwei, beide klappbar, Anhängerzugvorrichtung, abnehmbar, Heckklappe, elektrisch mit Fußsensor, Innenraum-Ausstattung Sports Tourer, IntelliLux LED Matrix Licht, LED-Rückleuchten, Lackierung: Metallic, Beheizb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Nebelscheinwerfer, Paket: Elegance Paket, Multimedia Navi Pro (Business Elegance), Räder: Notlauftrad, Stahl 4Jx16, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Verkehrsschild-Assistent,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Teilleder schwarz, Euro 6

Fahrzeugnummer
462849

Astra 1.5 D ST Business Elegance AHK



