

Fahrzeugnummer
462020

Astra 1.5D ST Business Elegance AHK SHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	06/2021
KM	98.643
Leistung	77kW (105PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Schaltgetriebe

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

10.990,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Astra 1.5D ST Business Elegance AHK SHZ

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Ambientebeleuchtung, Türen vorn, Automatische Aktivierung des Warnblinkers, Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar (2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dachdesignlinie oberhalb in Chrom, Dachreling, Silber, Dekorleisten Klavierlack, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprogramm ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kofferraumbeleuchtung, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder 7Jx16"10Speichen"205/55R16, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Mittelarmlehne, vorne, verschiebbar, Multimedia Navi, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappbar, Schlüsselloser Schließ- und Startsystem, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hinten, Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, abnehmbar, Beheizb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Sitze:Ergonomischer Aktiv-Sitz, Vordersitz, Windschutzscheibe beheizbar, ThermoTec,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6, Klimaautomatik, Teilleder schwarz

Fahrzeugnummer
462020

Astra 1.5D ST Business Elegance AHK SHZ



