Astra 1.5 D ST Business Edition Navi AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung 09/2021
KM 80.609
Leistung 77kW (105PS)
Hubraum 1.496 ccm
Kraftstoff Diesel
Schadstoffklasse Euro6
Getriebe Schaltgetriebe

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7

35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993

info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

11.489,- EUR

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer 462024

Astra 1.5 D ST Business Edition Navi AHK

Beschreibung

Metallic, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Bei.seite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Automatische Aktivierung des Warnblinker, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dach-Designlinie, oberhalb in Schwarz, Dachreling schwarz, Dekorleisten Antelao Sand/Polar Silber, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimaanlage, Kofferraumbeleuchtungn, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Komfortlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Nebelscheinwerfer, Parkpilot, Einparkhilfe hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Räder:Stahl 6.5Jx16 mit Reifen 205/55R16, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Sitze: Komfortsitze, vorn, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Lackierung: Metallic, Multimedia Navi, Räder: Notlaufrad, Stahl 4Jx16, Anhängerkupplung inkl. Einbau,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6

Astra 1.5 D ST Business Edition Navi AHK

















