

Fahrzeugnummer
462103

Insignia ST 2.0D Aut. Elegance Navi AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	10/2020
KM	113.683
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

14.989,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
462103

Insignia ST 2.0D Aut. Elegance Navi AHK

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Aluminium-Sportpedale, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Dach-Designlinie, verchromt, Dachhimmel, Schwarz, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte (4), Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera (Gen.3), Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenwischer, Innen- und Leseleuchten, vorn und hinten, IntelliLux LED Pixel Licht, Kindersicherung für hintere Türen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Nebelscheinwerfer, LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-Up-Spiegel, Mittelarmlehne, vorn, Paket: Innovations-Paket 1, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff Monita/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Serviceintervallanzeige, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz Gütes. AGR Fahr., Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Türaußengriffe, in Wagenfarbe mit Chrom., Verkehrsschild-Assistent, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Fahrwerk: FlexRide Premiumfahrwerk, Lackierung: Metallic Sonderfarbe, Paket: Sound, Paket: Winter 1, Park & Go, Park & Go, Automatischer Parkassistent, Multimedia Navi Pro, Leichtmetallräder 17 im 5 D.Sp. Silber,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6, Klimaautomatik, Teilleder schwarz

Fahrzeugnummer
462103

Insignia ST 2.0D Aut. Elegance Navi AHK



