

Fahrzeugnummer
462064

Q5 55 TFSI e quattro S tronic S Line

Gebrauchtfahrzeug

| | |
|------------------|----------------------------|
| Erstzulassung | 10/2020 |
| KM | 120.803 |
| Leistung | 185kW (252PS) |
| Hubraum | 1.984 ccm |
| Kraftstoff | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Schadstoffklasse | Euro6 |
| Getriebe | Automatik |

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

25.690,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Q5 55 TFSI e quattro S tronic S Line

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

8 Lautsprecher (passiv) vorn und hinten, Airbag für Fahrer und Beifahrer, Allradantrieb "quattro" m. ultra-Technol, Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf & Service, Audi drive select, Audi pre sense city, Außenspiegel elektr. einstell- und behe., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bergabfahrassistent, Dachhimmel Stoff, Dachkantenspoiler, Dachquerträger, Dachreling mit Dachträgererkennung, elox, Dekoreinlagen Micrometallic silber, Drehzahlmesser, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrer-Informations-System mit Farbdispl, Fahrwerk: Dynamikfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußmatten vorn und hinten in Velours, Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbar, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Komfortklimaautomatik 3 Zonen, Komfortschlüssel (ohne Safelock), Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen für Fahrer und Beifahrer, LED-Scheinwerfer mit dynamischem Blinkl., Lackierung: Uni, Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunktion, Lenksäule: mechanisch einstellbar, Licht-/Regensensor, Mittellarmlehne hinten, Mittellarmlehne vorn, Netzladekabel, Ottopartikelfilter, Paket Glanz, Paket: S line Exterieurpaket, Rad: Reifendruck-Kontrollanzeige, Rad: Reifenreparaturset, Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB, Radiozubehör: USB-/AUX-In-Schnittstelle, Scheibenwischer m.Lichtsensor, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Servolenkung, elektromechanisch, Sicherheitsgurte, Sitz: Sportsitze vorn, Sitze: Lendenwirbelstütze vorn elektr., Sitze: Rücksitzbank plus, Start-Stop-System, Stize: Rücksitzlehne umklappbar, Tagfahrlicht, Telefon: Bluetooth-Schnittstelle, Trennetz als Ladegutsicherung, Verbandmaterial mit Warndreieck, Verglasung: Klarglas, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung grün, Audi active lane assist, Audi connect Navi. u. Infot., Audi pre sense basic, Außenspiegel verstellb., beh., anklapp., Dachhimmel in Stoff schwarz, Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe plus mit selektiver Anzeige, Innenspiegel automatisch abblendend, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung, MMI Navigation, Paket Ambiente Lichtpaket, Paket: Assistenzpaket Tour, Paket Businesspa

Fahrzeugnummer
462064

Q5 55 TFSI e quattro S tronic S Line



