

Fahrzeugnummer  
**238015**

Q5 50 TFSI e quattro advanced HUD PANO Navi S...

**Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung	10/2022
KM	28.000
Leistung	195kW (265PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	
Getriebe	Automatik

Autohaus Fischer GmbH & Co KG  
Dresdner Str. 36  
09557 Flöha

Telefon: 03726 7292 0  
[peter.fischer@autohausfischer.de](mailto:peter.fischer@autohausfischer.de)



**Preis:**

**37.890,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohausfischer.de](http://www.autohausfischer.de)

Fahrzeugnummer  
**238015**

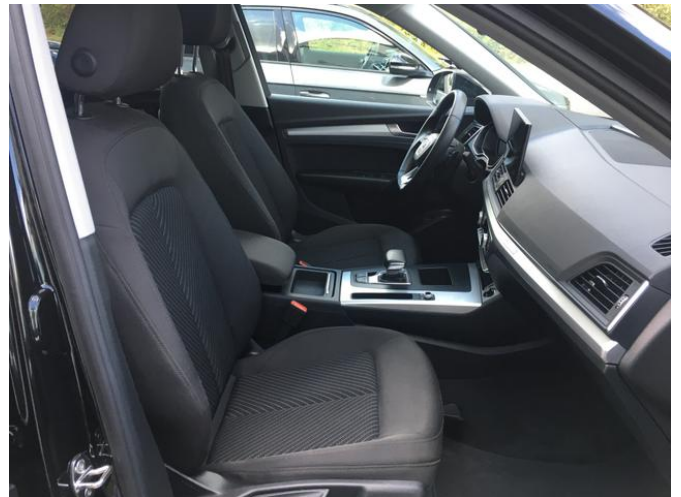
Q5 50 TFSI e quattro advanced HUD PANO Navi S...

**Beschreibung**

5-türig, Fahrwerk- und Regelungssysteme: Antischlupfregelung (ASR), Armlehnen: Beifahrer, Qualitätssiegel: Dekra-Siegel, Fahrwerk- und Regelungssysteme: Fahrdynamik-Umschalter, Armlehnen: Fahrer, Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller, Audioanlage: Farbdisplay, Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz, Lichttechnik: LED-Rückleuchten, Farben: Schwarz, Sitze: Sitzbank hinten verschiebbar, Armlehnen: Vorne und hinten  
CO2-Effizienzklasse: B  
sofort lieferbar

Fahrzeugnummer  
**238015**

Q5 50 TFSI e quattro advanced HUD PANO Navi S...







# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

<b>Marke:</b>	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	<b>andere Energieträger:</b> entfällt
<b>Kraftstoff:</b> Hybrid (Benzin/Elektro)	

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	0,0 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b>	36,0 g/km <sup>1</sup>

	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 0,0 l/100 km
	• Innenstadt 9,8 l/100 km
	• Stadtrand 7,8 l/100 km
	• Landstraße 7,1 l/100 km
	• Autobahn 8,4 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>391,00 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdruckschnitt))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> Preis von 127,00 EUR/t:	<b>685,80 EUR</b>
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:	324,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:	1.080,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>40,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).