

Fahrzeugnummer

**88.63 - 4**

## Opel

Combo Life 1.5 D Start/Stop Elegance Navi Campin

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	04/2022
KM	23.008
Leistung	96kW (131PS)
Hubraum	1.499 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	
Getriebe	Schaltgetriebe

Autmarkt Donauwörth Ralf Dinkelmeier  
Rainerstr. 58  
86609 Donauwörth

Telefon: 0906705750  
[verkauf@automarkt-donauwoerth.de](mailto:verkauf@automarkt-donauwoerth.de)



Preis:

**24.795,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.automarkt-donauwoerth.de](http://www.automarkt-donauwoerth.de)

# Opel

## Combo Life 1.5 D Start/Stop Elegance Navi Campin

### Beschreibung

Fahrtauglich, Unfallfrei, Rückfahrkamera, Einparkhilfe Sensoren hinten, Einparkhilfe Kamera, LED Tagfahrlicht, Verkehrsschilderkennung, Kollisionswarnung, Berganfahrhilfe, Reifendruckkontrolle, Elektronisches Traktions-System, Sitzheizung Vordersitze, Freisprecheinrichtung, Colorverglasung, Kopfstützen im Fonds, ISOFIX Kindersitzhalterung, Komfortsitze, Gepäckraumabdeckung, Spurhalteassistent, Müdigkeitserkennung- Interne Nr. 88.63 - 34

- Camping Modul M: Küchenauszug links mit Faltpüle und 10 L Frischwasserkanister mit Auslasshahn, Auszug rechts für optionale Kühlbox, 2 herausnehmbare Staubboxen ( 18 Liter und 27 Liter ),

- Bettmodul für Campingmodul M 1950 mm x 1200 mm

- Kartuschenkocher Camp Bisto DLX

- Multimedia Navi Pro mit 8"-Touchscreen inkl. Apple Car Play / Android Auto

- Paket Grip & Go (Adaptives Traktionssystem mit 5 wählbaren Modi)

- Sitzheizung vorn

- Metalliclackierung

- Spur- und Spurhalte-Assistent

- Verkehrsschilderkennung

- Solar Protect-Wärmeschutzverglasung

- Sicht-Ausstattung (Licht-/Regensensor, Innen aut. abblendend)

- Geschwindigkeitsregler ( Tempomat )

- Rückfahrkamera

- Digitaler Radioempfang DAB+

- Parkpilot, hinten

- Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb.

- Kopfstützen vorn (höhenverstellbar)

- LED Tagfahrlicht

- Lenkrad: Lederlenkrad beheizt

- Müdigkeitserkennung

- Nebelscheinwerfer

- Parkbremse, elektrisch

- Polster: Stoff

- Reifendruck-Kontrollsystem

- Schiebetür auf Fahrer- und Beifahrerseite

- Seitenschutzleisten

- Klimaanlage

- Kindersicherung in den hinteren Türen un

- Innenraumbeleuchtung, 1. und 2. Sitzreih

- Heckklappe m. Heizung und Wischer

- Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe

- Gepäckraumabdeckung

- Front-Kollisionswarner

- Fensterheber, elektrisch, vorn/hinten

- Fahrerinfodisplay volldigital 10"-Farbdi

- Elektronisches Stabilitätsprog. ESP-Plus

- Dreipunktsicherheitsgurte (5)

- Drehzahlmesser

- Dieselpartikelfilter (DPF)

- Bremsleuchte, dritte

- Bordcomputer

- Berg-Anfahr-Assistent
- Belüftungssystem
- Außenspiegelgehäuse in Hochglanzschwarz
- Außenspiegel, el. einstell- , beh ankl.
- Airbagsystem
- Ablagefächer, Handschuhfach mit Kühlung
- Abblendlicht automatisch
- ABS mit CBC und Bremsassistent
- Serviceintervallanzeige
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicherheitslenks, höhen/längseinstellbar
- Sitze: Komfort Beifahrersitz mit Armleh.
- Sitze: Komfort-Fahrersitz
- Sitze: Rücksitzlehne 60:40 geteilt vorkl
- Sitze: Sitzbank in 2. Sitzreihe mit 3 Si
- Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrerseite
- Spoiler in Schwarz
- Steckdose, 12V in der Mittelkonsole
- Traktionskontrolle (TC Plus)
- Türaußengriffe, in Wagenfarbe
- Verzurrösen 4 im Gepäckraum
- Nachrüstung Anhängerkupplung möglich
- Fahrgestellnummer.: W0VECYHZ2NJ596541

1. Hand, unfallfrei, kein Reimport (dt. Fahrzeug), kein Mietwagen, Top Zustand, Nichtraucherfahrzeug, org. Scheckheftgepflegt, in Zahlungnahme Altfahrzeug möglich, Werkstattgeprüft inkl. Garantie, Dekra Gebrauchtwagenzustandsbericht auf Wunsch möglich.

Gerne können wir Ihnen das vor Ort gekaufte Fahrzeug zum Preis von 0,50 € / KM an Ihren Wohnort

Fahrzeugnummer  
88.63 - 4

**Opel**

Combo Life 1.5 D Start/Stop Elegance Navi Campin







# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

<b>Marke:</b> Opel	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	<b>andere Energieträger:</b> entfällt
<b>Kraftstoff:</b> Diesel	

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	5,2 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b>	137,0 g/km <sup>1</sup>

	<b>Weitere Angaben:</b>  <b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> 5,2 l/100 km <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 0,0 l/100 km</li><li>• Stadtrand 0,0 l/100 km</li><li>• Landstraße 0,0 l/100 km</li><li>• Autobahn 0,0 l/100 km</li></ul>
---	---

<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>n.a.</b>
-----------------------------	-------------

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).