

Fahrzeugnummer
461375

Q5 50 TFSIe quattro S line PANO AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	09/2022
KM	110.997
Leistung	195kW (265PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

34.790,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Q5 50 TFSle quattro S line PANO AHK

Beschreibung

Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Panorama-Dach, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Akustisches Fahrzeug-Warnsystem, Akzentflächen schwarz matt, Allradantrieb "quattro" m. ultra-Technol, Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi conn.Notr.&Serv.inkl.Remote&Control, Audi drive select, Audi pre sense city, Außenspiegel elektr. einstell- und behe., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bergabfahrassistent, Dachhimmel in Stoff, Dachkantenspoiler, Dachreling schw. m. Dachträgererkennung, Dekoreinlagen Micrometallic silber, Drehzahlmesser, Einparkhilfe hinten, Einstiegsleisten m. Alu-Einl., bel., S, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrer-Informationssystem mit Farbdispl, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe in Wärmeschutz- u. Akustikv, Funkschlüssel (ohne Safe-Lock), Fußmatten vorn und hinten, Gepäckraumklappe, el. öffnend u. schließ., Geschwindigkeitsregelanlage u.-begrenzer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Haushaltsstecker Typ E/F, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Hybrid-Antriebssystem PHEV, Industriestecker CEE 16A/400V I+g, Innenbeleuchtung, Innenspiegel abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX (Fondsitze), Komfortklimaautomatik 3-Zonen, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen für Fahrer und Beifahrer, LED-Heckleuchten, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Uni, Ladekabel Mode 3, Ladekantenschutz in Edelstahl, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunktion, Licht-/Regensensor, Mittelarmlehne vorn, Modellbezeichnung gemäß neuer Leistungs., Nichtraucher Ausführung, Ottopartikelfilter, Rad: Bordwerkzeug (ohne Wagenheber), Rad: Reifendruck-Kontrollanzeige, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus, Radiozubehör: Datenmodul Europa, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Servolenkung, elektromechanisch, Sicherheitsgurte, Sitze: Rücksitzbank plus, Sitze: Vordersitze manuell einstellbar, Sonnenblende Fahrer u. Beifahrerseite, Standklimatisierung, Start-Stop-System, Telefon: Bluetooth-Schnittstelle, Trennetz als Ladegutsicherung, Verbandmaterial mit Warndreieck, Verglasung: Klarglas, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung grün, Zierleisten schwarz, e-tron Ladesystem kompakt, Anhängervorrichtung, Audi active lane assist, Audi virtual cockpit, Außenspiegel verst., beh., abbl., ankl., Einparkhilfe plus, Modellbezeichnung, Entfall komplett, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fernlichtassistent, Halteassistent, Innenspiegel automatisch abblendend, Kamerabasiert

Fahrzeugnummer
461375

Q5 50 TFSIe quattro S line PANO AHK



