

Fahrzeugnummer
461660

Q3 40 TFSI Sportb.quattro S line BusiP

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	08/2023
KM	57.305
Leistung	140kW (190PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

36.189,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Q3 40 TFSI Sportb.quattro S line BusiP

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Sportfahrwerk, Sportpaket, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Allradantrieb "quattro", Anti-Blockier-System (ABS), Audi connect Notruf & Service, Audi connect Remote & Control, Audi drive select, Audi pre sense basic, Audi pre sense front, Außensp.el.einstell.,beheizt,beh.düsen, Berganfahrassistent, Bremsleuchte, dritte, Dekoreinlagen Micrometallic silber, Einparkhilfe hinten, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Stabilisierungskontrolle, Fahrwerk: Sportfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustik, Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Kindersicherung elektrisch betätigt, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Klimaanlage manuell, Kopfstützen vorn und hinten, LED-Scheinwerfer, Lenkrad: Lederlenkrad mit Multifunktion, Licht-/Regensensor, Notruf, Ottopartikelfilter, Progressivlenkung, Rad: Reifendruck-Kontrollanzeige, Rad: Reifenreparaturset, Rücksitzbank plus, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Spurverlassenswarnung, Spurwechselwarnung, Start-Stop-System mit Rekuperation, Stoßfänger und Unterfahrschutz vo/hi, Telefon: Bluetooth-Schnittstelle, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, volldigitales Kombiinstrument in 10,25", Adaptiver Geschwindigkeitsassistent, Aluminiumoptik im Interieur, Anhängervorrichtung Vorrüstung, Audi connect Navi. u. Infot. plus, Audi virtual cockpit plus, Außensp.el.eins.beheizt,anklap.,beh.düs., Außenspiegel einst., beh., ankl., Memory, Dachhimmel in Stoff schwarz, Einparkhilfe plus, Gepäckraumklappe, automatisch betätigt, Halteassistent, Innenspiegel, automatisch abblendend, 2-Zonen Komfortklimaautomatik, Komfortmittelarmlehne vorn, Komfortschlüssel inkl. Gepäckraument., LED-Scheinwerfer Matrix, Lackierung: Mythossschwarz Metallic, Lackierung: Volllackierung, Sportlenk. 3-Sp.-D. m. Mtf. plus Sch abg, MMI Navigation plus, Paket Ablage- und Gepäckraumpaket, Paket Ambiente-Lichtpaket Plus, Paket Business i.V.m. Interieur Paket, Paket Interieur S line, Paket Optik schwarz plus, Kindersitzbefestigung ISOFIX (Beifahrer), Räder:LM 7-Sp.-Rotor in Anthrazit schw., Radiozubehör: SONOS Premium Soundsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne, Sitzbezüge in Mikrof. Din. Freq./Kunstl., Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze, Sitze: Sportsitze vorn, Sitze: Vordersitze elektrisch einstellba, Sitzheizung vorn, S

Fahrzeugnummer
461660

Q3 40 TFSI Sportb.quattro S line BusiP



