

Fahrzeugnummer
461658

A 250 e 8G-AMG AHK MBUX PANO BusiP

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	07/2022
KM	85.262
Leistung	118kW (160PS)
Hubraum	1.332 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

25.990,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
461658

A 250 e 8G-AMG AHK MBUX PANO BusiP

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS, AMG Sportpedalanlage aus gebürstetem Ede, AMG Styling, ATTENTION ASSIST, Adaptives Bremslicht blinkend, Airbag: Fahrer- und Beifahrer, Airbag: Kneebag für Fahrer, Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Windowbag, Akustischer Umfeldschutz, Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Armauflage vorne klappbar, Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, aktiv, Bremscheiben gelocht vorne, DYNAMIC SELECT, Direktlenkung, Doppelcupholder vorne, Dritte Bremsleuchte, ECO Start-Stopp-Funktion, Einstiegsleisten mit Schriftzug MB, Elektronisches Stabilitäts-Programm, Fahrlicht-Assistent, Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fahrzeugschlüssel m. Zierrahmen in Chrom, Fensterheber elektrisch 4fach, Fußmatten in Schwarz mit AMG Schriftzug, Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne, Geschwindigkeitslimit-Assistent, Getriebe: Automatik 8G-DCT, Halogen-Scheinw. m. LED-Tagfahrlicht, Heizbare Heckscheibe, Innenhimmel Stoff kristallgrau, KEYLESS-GO Start-Funktion, Kindersicherung mechanisch, Klimatisierungsautomatik THERMATIC, Kommunikationsmodul (LTE), Kopfstützen hinten (3), Ladekabel für Haushaltssteckdose (5m), Mercedes-Benz Notrufsystem, Multifunkt.-Sportlenkrad in Leder Nappa, Ottopartikelfilter, Paket: Licht- und Sichtpaket, Paket: Sitzkomfort, Polster: Ledernachb. ARTICO/Microf.DINAM, Radio-Zubehör: Digitales Radio (DAB), Radio-Zubehör: USB-Schnittstelle v/h, Radio: Erweiterte Funktionen MBUX, Radio: MBUX Multimediasystem, Reifendruckkontrolle, Remote Services Plus, Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenwind-Assistent, Sicherheitsgurte A-Klasse, Sitze: Fondsitzlehnen klappbar 40/20/40, Sitze: Sportsitze, Spurhalte-Assistent, aktiv, Steckdose: 12 V-Anschluss, Tempomat, Touchpad, Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) 3,7 k, Wegfahrsperre elektronisch, Wärmedämmendes Glas, grün rundum, Zentralverriegelung, Zierelemente DINAMICA, AMG Fußmatten, Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo, Adaptiver Fernlicht-Assistent, Airbag: Sidebags im Fond, Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, Ambientebeleuchtung, Anhängervorrichtung mit ESP-Anhängerstabi, Armlehne im Fond, Innenhimmel Stoff schwarz, KEYLESS-GO, LED High Performance-Scheinwerfer, Lackierung: MANUFAKTUR metallic, Ladekabel Wallbox/öffentl.Ladest.5m 11kW, Paket: Business für 250e, Paket: Fahrassistenz-Paket, Paket: KEYLESS-GO Komfort-Paket, Paket: MBUX Advanced Paket, Paket: MBUX High-End P.(Ohne MBUX Augm.), Paket: Night (AMG Line), Paket: Park-Paket mit 360°-Kamer

Fahrzeugnummer
461658

A 250 e 8G-AMG AHK MBUX PANO BusiP



