Fahrzeugnummer 461007

Q2 35TFSI Stronic advanced KAM APP SHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung 04/2023
KM 53.329
Leistung 110kW (150PS)
Hubraum 1.498 ccm
Kraftstoff Benzin
Schadstoffklasse Euro6
Getriebe Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7

35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993

info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

22.690,- EUR

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer 461007

Q2 35TFSI Stronic advanced KAM APP SHZ

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbag für Fahrer und Beifahrer, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi connect Notruf & Service, Audi connect Remote & Control, Audi pre sense front, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Dachhimmel in Stoff, Dachspoiler hinten in Wagenfarbe, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinformationssystem, Fahrwerk: Serienfahrwerk, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, Funkschlüssel (ohne Safe-Lock), Fußmatten in Velours, Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckleuchten, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Innenspiegel, manuell abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Klimaanlage manuell, Kopfstützen (2), Kopfstützen (3) hinten, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Sideblades i. Manhattangr. Met., Ladeboden, Lenkrad im 3-Speichen-Design, Licht- und Regensensor, Nichtraucherausführung, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff Skript, Progressivlenkung, Rad: Reifenreparaturset, Radio: MMI Radio plus, Reifendruck-Kontrollanzeige, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitze vorn manuell höheneinstellbar, Sitze, Fahrersitz höheneinstellbar, Start-Stop-System mit Rekuperation, Steckdose 12V, Stize: Rücksitzlehne umklappbar, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierun, Verzurrösen vierfach im Gepäckraum, Warnund Kontrollleuchten, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung/Funkschlüssel, Entfall Leistungs-/Technologie-Schriftz., Fahrerinformationssystem Farbdisplay, Fernlichtassistent, Geschwindigkeitsregelanlage, Komfortklimaautomatik, Komfortschlüssel, mit Safelock, Lackierung: Metallic, Lederlenkrad im 3-Sp.-Design mit Multif., Paket Assistenzpaket Parken, Paket Assistenzpaket Sicherheit, Paket Diebstahlsicherungspaket, Paket Funktionspaket Reifen, Paket Infotainmentpaket Smartphone, Paket Komfortpaket Sitze, Paket:Kindersicherheits-Paket, Paket Optik schwarz plus, Parkassistent, Räder: LMR 7Jx17"5-Arm-Y",215/55R17, Sitzheizung vorn, Spurverlassenswarnung, Telefon: Audi Smartphone Interface,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Reimport aus Lettland, Klimaautomatik, Euro 6, Allwetterreifen, Entfall Parklenckasystent, Mietwagen

Q2 35TFSI Stronic advanced KAM APP SHZ

















