# Fahrzeugnummer 459952

### 508 Hybrid 225 e-EAT8 GT Pack Navi

#### Gebrauchtfahrzeug

 Erstzulassung
 08/2022

 KM
 77.145

 Leistung
 133kW (181PS)

Hubraum 1.598 ccm

Kraftstoff Hybrid

(Benzin/Elektro)

Schadstoffklasse Euro6

Getriebe Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7

35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993

info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

20.689,- EUR

Besuchen Sie uns im Internet

# Fahrzeugnummer 459952

### 508 Hybrid 225 e-EAT8 GT Pack Navi

#### **Beschreibung**

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

3-Pu.-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, 3D-Navigationssystem NAC, ABS, Active Safety Brake Plus, Airbag (Seitenairbags), Airbag Fahrer- und Bei.seite"Full-Size", Airbag: Vorhangairbags vorn und hinten, Aktiver Toterwinkelassistent, Automatischer Geschwindigkeitsregler ACC, Außenspiegel automatisch abblendend, Außenspiegel in Perla Nera Schwarz, Außenspiegel verstel./beh./anklappbar, Beleuchteter Handschufach, Berganfahrhilfe, Blinkleuchten mit Spurwechsel-Tippfunkti, Bordcomputer, Bremsleuchte, dritte, Dachhimmel in Schwarz, Dekoreinlagen aus Echtholz "Zebrano", Digitales Kombiinstrument mit hochauflös, Doppelrohrauspuff mit verchromten Endroh, Drehzahlmesser, Drucktanksystem inkl. Schalter zum Öffne, EBV (Elektronische Bremskradtverteilung), Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, akustisch und visuell, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Fahrwerk: Active Suspension Control, Fensterheber vorn und hinten elektrisch, Fernlichtassistent, Feststellbremse elektrisch, Follow-me-home-Funktion (automatisch), Frontkollisionswarner, Frontscheibe aus Verbundglas, Full-LED-Scheinwerfer, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe EAT8, Getränkehalter in der Mittelkonsole, Heckklappe sensorgesteuert, Heckscheibe beheizbar, Heckschürze mit Diffusor-Optik in Schwar, Innenspiegel automatisch abblendbar, Innenspiegel rahmenlos, Kartentaschen an den Vordersitzlehnen, Keyless-System, Kindersicherung manuell, Klimaautomatik, Kopfstützen höhenverst., Kühlergrill im Rennflaggenmuster, LED-Ambientebeleuchtung in Blau am Armat, LED-Ambientebeleuchtung in Blau an den T, LED-Beleuchtung im Fußraum vorn, LED-Deckenbeleuchtung vorn, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallf. "Spereone" 18", zweifarb., Lenkrad: Multifunktionslederlenkrad, Lichtsensor, Make-up-Spiegel, Mittelarmlehne, Mittelarmlehne vorne, Multifunktionaler Touchscreen, Multimedia: Mirror Screen, Müdigkeitswarner, Notbremsassistent, On-Board-Charger 3,7 kW, Paket: Easy-Paket Plus, Partikelfilter: OPF Ottopartikelfilter, Pausenwarner, Pedalerie in Aluminium, Polster: Alcantara/Kunstleder, Polster: Ziernähte in Kupfer an der Arma, Radio: Audioanlage RCC, Radiozubehör: 2 USB-Anschlüsse (Typ A), Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB, Radiozubehör: FOCAL-Soundsystem, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Diebstahlhemmende Radschrauben, Räder: Reifenpannenset Kompressor+Spray, Rücksitz, asymetrisch geteilt, umklappb, Schaltwippen am Lenkrad, Seiten- und Heckscheibe stärker getönt, Servolenkung,

## 508 Hybrid 225 e-EAT8 GT Pack Navi

















