

Fahrzeugnummer
459908

Q2 35 TFSI S tronic Navi SHZ

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	08/2020
KM	69.518
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

19.590,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
459908

Q2 35 TFSI S tronic Navi SHZ

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag für Fahrer und Beifahrer, Anti-Blockier-System (ABS), Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR), Audi pre sense front, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Bordwerkzeug und Wagenheber, Bremsassistent Folgekollision, Dachhimmel in Stoff titangrau, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Elektromechanische Parkbremse, Elektronische Differentialsperre (EDS), Elektronische Stabilisierungskontrolle, Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußmatten in Velours, Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer, Getriebe: S tronic (7-Stufen), Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Innenspiegel, manuell abblendbar, Kindersicherung manuell, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kopfstützen (2), Kopfstützen (3) hinten, Lackierung: Blade in Wagenfarbe, Lackierung: Uni, Ladeboden, Lenksäule: mechanisch einstellbar, Leuchtweitenregulierung, autom. dynamisch, Licht- und Regensensor, Nichtraucher Ausführung, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff Skript, Progressivlenkung, Rad: Reifenreparaturset, Rad: Stahlräder 6J x 16", Reifendruck-Kontrollanzeige, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sitze vorn manuell höheneinstellbar, Sitze, Fahrersitz höheneinstellbar, Start-Stop-System mit Rekuperation, Steckdose 12V, Stitze: Rücksitzlehne umklappbar, Telefonzubehör: Bluetooth Schnittstelle, Verzurrösen vierfach im Gepäckraum, Warn- und Kontrollleuchten, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung/Funkschlüssel, Zierleisten standard Kunststoff schwarz, Anfahrsassistent, Audi connect Navi. u. Infot. (3 Monate), Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außensp. beheizt und el. Anklappbar, Einparkhilfe plus, Fahrerinformationssystem Monochrom, Gepäckraumklappe, automatisch betätigt, Geschwindigkeitsregelanlage, Komfortklimaautomatik, Komfortschlüssel, Lederlenkrad im 3-Sp.-Design mit Multif., MMI Navigation, Mittelarmlehne vorn, Paket #comfort, Paket Ablage- und Gepäckraumpaket, Paket Ablage- und Gepäckraumpaket u. USB, Parkassistent, Rad: Bordwerkzeug und Wagenheber, Radiozubehör: 2 USB-Ladeschnittstellen, Rückfahrkamera, Sitz: Fahrer-/Beifahrer Sitzheizung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6

Fahrzeugnummer
459908

Q2 35 TFSI S tronic Navi SHZ



