

Fahrzeugnummer  
**460074**

## Leon ST 2.0 TDI DSG Style LED NAV

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	08/2020
KM	116.367
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.968 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH  
Rudolf-Diesel-Str. 7  
35463 Fernwald-Steinbach  
Telefon: 0640450639993  
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

**15.289,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer

**460074**

## Leon ST 2.0 TDI DSG Style LED NAV

### Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter [www.autoexpo.de](http://www.autoexpo.de) finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

12-V-Steckdose vorn, Ablagefach in dem mittleren Bereich der, Ablagefach in den vorderen Türen, Ablagefach unter dem Fahrersitz, Ablagenetz im Gepäckraum, links, Ablagefach an den Rückseiten der Vor.S, Airbag: Knieairbagsystem, Fahrer, Airbag: Kopf-Airbagsystem, vorne und hin, Airbag: Seitenairbag für Fahrer u. Beif., Außenspiegel und Türgriffe in Wagenfarbe, Außenspiegel verstellb. u. beh.(2) elek., Blinkleuchten LED in Außensp., Bordcomputer, Bremsleuchte, dritte, Chromapplikationen Interieur, Colorglas, Dachreling, silber, Dieselpartikelfilter, Differentialsperre, elektronisch XDS, Drehzahlmesser, ESC mit ABS und ASR, Elektronische Parkbremse, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorne, Gepäckraumbeleuchtung, Gepäckraumrollo, Geschwindigkeitsregelanlage GRA, Getriebe: 7-Gang DSG, Getränkehalter vorne, Halogen-Doppelscheinwerfer, Handschuhfach beleuchtet, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssystem hint., Klimaanlage, Kopfstützen (2), Kopfstützen hinten, LED-Blinkleuchten in Außensp. integriert, Ladekantenschutz in Kunststoff, Lederlenkrad: Dreispeichen-Multifunktion, Leseleuchten, 2 hinten, Leseleuchten, 2 vorne, Mittelarmlehne hinten, Mittelk. m. Mittelarm, Ablageb.,Becherh, Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht-Funkt, Paket: LED-Innenlicht-Paket, Polster: Stoff, Radio: Media System Touch Colour, Reifenkontrollanzeige, Räder: Leichtm. 6,5Jx16, "Design II", Räder: Tyre fit, Schaltknauf in Leder, Servolenkung, Sicherheitsgurte: Dreipunktautomatik, Sitz: Beifahrersitz mit Höheneinstellung, Sitze: Fahrersitz mit Höheneinstellung, Sitze: Fernentriegelung zum Umklappen de, Sitze: Lendenwirbelstütze für Fahrer, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt, Sonnenblende auf Beifahrerseite mit Make, Sonnenblende auf Fahrerseite mit Einsch, Start-Stop-System und Rekuperation, Stoßfänger in Wagenfarbe, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Umfeldbeobachtungssystem "Front Assist", Variabler Gepäckraumboden, Verzurrösen im Gepäckraum, Wegfahrsperre elektronisch, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Lackierung: Metallic, Navigationsdaten Europa, Navigationssystem, Paket: Winter, Voll-LED-Scheinwerfer,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6

Fahrzeugnummer  
460074

Leon ST 2.0 TDI DSG Style LED NAV



