Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK Pano

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung 07/2022
KM 110.343
Leistung 128kW (174PS)
Hubraum 1.955 ccm
Kraftstoff Diesel
Schadstoffklasse Euro6
Getriebe Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 7

35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993

info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

16.690,- EUR

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer

459132

Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK Pano

Beschreibung

Metallic, Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Panorama-Dach, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Sportpaket, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Head-Up Display, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag: Frontairbags, Seitenairbags, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Front-Kollisionswarner, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Winter 1 (AGR, Fahrer), Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sicht-Ausstattung, Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Verkehrsschild-Assistent, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Fahrwerk: FlexRide Premiumfahrwerk, GS Line Ausstattung Interieur, Lackierung: Metallic, Paket: Business Premium, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations 1, Paket: Innovations 2 (Automatik), Paket: Sound, Panorama-Glasschiebe-/ Ausstelldach, ele, Park & Go Rückfahrkamera, digital, Polster: Alcantara-Ausstatt. ink.Win.P.3, Räder:LM 8,5Jx18 5 Speichen,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Leder/Alcantara, Klimaautomatik, Euro6, Trenngitter

Insignia ST 2.0D Aut. Business AHK Pano

















