

Fahrzeugnummer
459794

Astra 1.5D ST Business Elegance Navi LED

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	07/2021
KM	124.816
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Schaltgetriebe

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

10.990,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Astra 1.5D ST Business Elegance Navi LED

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Ambientebeleuchtung, Türen vorn, Automatische Aktivierung des Warnblinkers, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, Silber, Dekorleisten Klavierlack, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kofferraumbeleuchtung, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Mittelarmlehne, vorne, verschiebbar, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Schlüssellooses Schließ- und Startsystem, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, zwei, beide klappbar, IntelliLux LED Matrix Licht, LED-Rückleuchten, Lackierung: Uni Sonderfarbe Schnee Weiß, LMräder 7,5Jx17"5-Doppelspe."D.225/45R17, Beheizb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Nebelscheinwerfer, Paket: Elegance Paket, Multimedia Navi Pro (Business Elegance), Sitze:Ergonomischer Aktiv-Sitz, Vorders., Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Verkehrsschild-Assistent,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Teilleder, Klimaautomatik, Euro6

Fahrzeugnummer
459794

Astra 1.5D ST Business Elegance Navi LED



