

Fahrzeugnummer
459211

Insignia ST 2.0D Aut. Busin. Edition AHK

Gebrauchtfahrzeug

| | |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung | 05/2020 |
| KM | 120.695 |
| Leistung | 125kW (170PS) |
| Hubraum | 1.956 ccm |
| Kraftstoff | Diesel |
| Schadstoffklasse | Euro6 |
| Getriebe | Automatik |

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

15.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
459211

Insignia ST 2.0D Aut. Busin. Edition AHK

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Dach-Designlinie, verchromt, Dachreling schwarz, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte (4), Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera (Gen.3), Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenwischer, Innen- und Leseleuchten, vorn und hinten, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lederlenkrad, beheizt, Leichtmetallräder 17 im 5 D.Speich. 215, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel, Fahrer- und Beifahrer, Mittelarmlehne, vorn, Nebelscheinwerfer, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff iVm AGR-Sitz, Fahrer, Quickheat Schnellheizsystem, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Schlüssellooses Startsystem Keyless Start, Serviceintervallanzeige, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sitz: Sitzheizung vorn, Sitze: Ergonomiesitz Gütes. AGR Fahr., Start/Stop-Funktion, Steckdose, 12V im Gepäckraum, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Türaußengriffe, in Wagenfarbe mit Chrom., Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wireless Charging, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Lackierung: Uni (Schneeweiß), Paket: Winter 2, Park & Go, Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Multimedia Navi Pro, Verkehrsschild-Assistent,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, klimaautomatik, Euro6

Fahrzeugnummer
459211

Insignia ST 2.0D Aut. Busin. Edition AHK



