

Fahrzeugnummer
459092

Astra 1.5D ST Aut.Edition Navi KomfP AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	06/2022
KM	72.498
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

13.990,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Astra 1.5D ST Aut.Edition Navi KomfP AHK

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Beifahrerseite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Automatische Aktivierung des Warnblinkers, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dach-Designlinie, oberhalb in Schwarz, Dachreling schwarz, Dekorleisten Antelao Sand/Polar Silber, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 9-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Kofferraumbeleuchtung, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Tagfahrlicht, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Mittelarmlehne, vorne, verschiebbar, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff, Quickheat Schnellheizsystem, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Sitze: Komfortsitze, vorn, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, abnehmbar, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, LED-Scheinwerfer, Lackierung: Uni Sonderfarbe Schnee Weiß, LMräder 7Jx16"10Speichen"D.205/55R16, Beheizb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Nebelscheinwerfer, Paket: Komfort-Paket, Paket: Navi-Paket 1, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Multimedia Navi, Rückfahrkamera, Sitze: Ergonom.Aktiv-Sitz mit AGR, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Euro6

Fahrzeugnummer
459092

Astra 1.5D ST Aut.Edition Navi KomfP AHK



