

Fahrzeugnummer  
**E10726**

## Audi

A4 Avant S line 40 TDI S tronic AHK+B&O+KAMERA

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	01/2024
KM	25.797
Leistung	150kW (204PS)
Hubraum	1.968 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

Eskildsen GmbH & Co. KG  
Potthofstraße 7  
25524 Itzehoe  
  
Telefon: 04821/40000  
[rechnungseingang@aheskildsen.de](mailto:rechnungseingang@aheskildsen.de)



Eskildsen GmbH & Co. KG



Preis:

**42.929,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.eskildsen.sh](http://www.eskildsen.sh)

## Audi

### A4 Avant S line 40 TDI S tronic AHK+B&O+KAMERA

#### Beschreibung

Polster: Mikrofaser Dinamica Frequenz/Leder Kombination mit S Prägung, Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht, Tagfahrlicht, Fernlichtassistent, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Partikelfilter, 3-Zonen-Komfortklimaautomatik, ABS (Antiblockiersystem), ESP, MMI Navigation plus mit MMI touch, Touchscreen, Einparkhilfe plus, Komfortschlüssel ohne Safelock, Komfortschlüssel Keyless-Entry, Fensterheber elektrisch, Alarmanlage, Audi active lane assist, Totwinkelassistent, Panorama-Glasdach, Sitzheizung vorn, Lendenwirbelstütze pneumatisch einstellbar mit Massagefunktion für die Vordersitze, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Elektromechanische Servolenkung, Digitaler Radioempfang, Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D-Klang, USB-Schnittstelle, Audi adaptive cruise control, Start-Stop-System, Wegfahrsperrung elektronisch, Regensensor, Lichtsensor, Ambiente-Lichtpaket plus, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung, Audi pre sense city, Notrufsystem, Abstandswarner, Leichtmetallfelgen, Anhängervorrichtung, Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay, Fahrerairbag, Airbags vorn Beifahrerairbag deaktivierbar, Außenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar beidseitig automatisch abblendend, Außenspiegel autom. abblendend, Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos, Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Lenkradheizung, Komfortmittellarmlehne vorn, Dachreling schwarz, Gepäckraumabdeckung, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Automatikgetriebe, Sonnenschutzverglasung abgedunkelt, Sportsitze vorn, Rücksitzlehne geteilt umklappbar, Freisprecheinrichtung (Bluetooth), Musikstreaming integriert, Reifendruck-Kontrollanzeige, Sportfahrwerk, Businesspaket, Sportpaket, Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze, Reifenreparaturset, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten, Scheckheftgepflegt, Sonnenblenden vorn, Rückfahrkamera, Nichtraucherfahrzeug, ABS, ASR, Bluetooth Schnittstelle, elektr. Fensterheber, Geschwindigkeitsregelanlage, Kurvenfahrlicht, Multifunktionskamera, Audi connect Navigation & Infotainment, competition edition plus, Räder Audi Sport 5-Arm-Flag anthrazitschwarz glanzgedreht 8.5Jx19 Reifen modellspezifisch, Akzentflächen schwarz glänzend, Fußmatten vorn und hinten(KL-Einfassung), Farbnähte in Rot Audi Sport, Einstiegs-LED mit Logoprojektion vorn, Optikpaket schwarz plus, Audi phone box, Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl, Audi pre sense rear und basic, Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, Assistenzpaket Tour, Außenspiegelgehäuse in Schwarz, Aufhebung der Begrenzung Höchstgeschwindigkeit auf 210 km/h, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn beleuchtet S-Schriftzug, Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht, Komfortschlüssel inkl. sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung inkl. Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Ass

Fahrzeugnummer  
**E10726**

**Audi**

A4 Avant S line 40 TDI S tronic AHK+B&O+KAMERA



Eskildsen GmbH & Co. KG



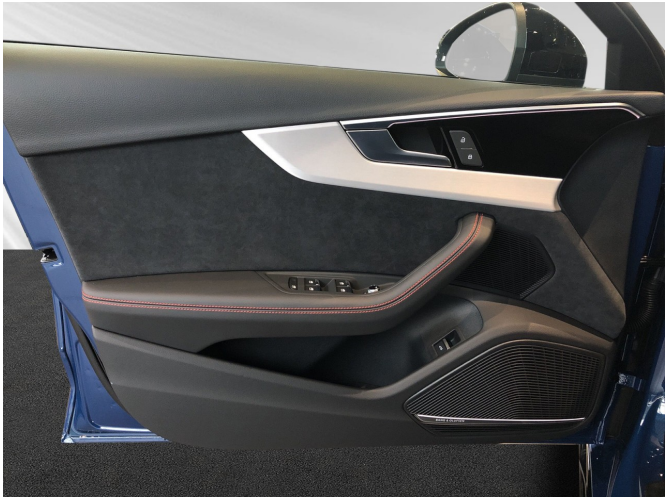
Eskildsen GmbH & Co. KG



Eskildsen GmbH & Co. KG







# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

<b>Marke:</b> Audi	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	<b>andere Energieträger:</b> entfällt
<b>Kraftstoff:</b> Diesel	

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	5,9 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b>	155,0 g/km <sup>1</sup>

	<b>Weitere Angaben:</b>  <b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> 5,9 l/100 km • Innenstadt 7,3 l/100 km • Stadtrand 5,8 l/100 km • Landstraße 5,1 l/100 km • Autobahn 6,2 l/100 km
---	--

<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>n.a.</b>
-----------------------------	-------------

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).