

Fahrzeugnummer
458010

Insignia ST 2.0D Aut. Business Elegance

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	04/2021
KM	77.425
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

18.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
458010

Insignia ST 2.0D Aut. Business Elegance

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel el. verst., beh., klappbar, Berg-Anfahr-Assistent, Dach-Designlinie, verchromt, Dachhimmel, Brillenfach, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte (4), Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fahrerinstrumentendisplay 8", Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera (Gen.3), Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenwischer, Innen- und Leseleuchten, vorn und hinten, IntelliLux LED Pixel Licht, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Ladekantenschutz, Edelstahl, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule höhen/-längseinstellbar, Make-Up-Spiegel, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Nebelscheinwerfer, Paket: Charging, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations-Paket 1, Park & Go, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Quickheat Schnellheizsystem, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Räder: LM 8,5Jx18 Mehrspei. Hochglanz. DC, Serviceintervallanzeige, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Start/Stop-Funktion, Steckdose, 12V im Gepäckraum, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Türaußengriffe, in Wagenfarbe mit Chrom., Verkehrsschild-Assistent, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wireless Charging, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Lackierung: Uni (Schneeweiß), Polster: Leder Siena, perf. Schwarz, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Vollleder Schwarz

Fahrzeugnummer
458010

Insignia ST 2.0D Aut. Business Elegance



