

Fahrzeugnummer
458092

Insignia ST 2.0 D Aut.Ultimate AHK KAM

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	05/2022
KM	54.586
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

21.989,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
458092

Insignia ST 2.0 D Aut.Ultimate AHK KAM

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperrung, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Head-Up Display, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags, Seitenairbags, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Brillenfach im Dachhimmel, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, GS Line Ausstattung Interieur, Gepäckraumabdeckung, Geräuschreduzierende, lamin. Seitensch., Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, High Gloss Black-Ausstattung Exterieur, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations 1, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Räder: LM 8,5Jx20 im 5-Doppelsp.-D.BiCo., Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Steckdose, 12-Volt, im Kofferraum, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperrung, Wireless Charging, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Lackierung: Metallic, Paket: Innovations 2 (Automatik), Park & Go Rückfahrkamera, digital, Polster: Leder Siena, perf. Schwarz,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6, Klimaautomatik, Leder schwarz

Fahrzeugnummer
458092

Insignia ST 2.0 D Aut.Ultimate AHK KAM



