

Fahrzeugnummer
56821

Insignia Innovation 4x4 Kamera FahrAssist Navi 1

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	04/2019
KM	114.700
Leistung	154kW (209PS)
Hubraum	1.956 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG
Fuhrbleek 48-50
30916 Isernhagen

Telefon: 0511/12323403
kakoschke@autohaus-isernhagen.com



Autohaus Isernhagen

BMW Service Partner

Preis:

16.499,- EUR

MwSt. nicht ausweisbar

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autohaus-isernhagen.com

Fahrzeugnummer
56821

Insignia Innovation 4x4 Kamera FahrAssist Navi 1

Beschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

Antrieb: Allrad

Getriebe: Aut

Farbe: Licht Grau M2 metallic

Polster: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana Schwarz

Sonderausstattung:

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Dachhimmel schwarz
- Ergonomiesitz vorn rechts
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Komfort-Paket (1)
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Seitenscheiben geräuschkämmend
- Heckklappenöffnung elektrisch
- Lenkrad heizbar
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Mittelarmlehne hinten
- Nebelscheinwerfer
- Pedale Aluminium
- Reserverad als Notrad
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Sitzheizung vorn
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serien-Ausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent

- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
 - Drehzahlmesser
 - Einstiegsleisten mit Schriftzug
 - Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
 - Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
 - Elektron. Traktionskontrolle
 - Ergonomiesitz vorn links
 - Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
 - Farbdisplay (8,0 Zoll)
 - Fensterheber elektrisch hinten
 - Fensterheber elektrisch vorn
 - Feststellbremse elektrisch
 - Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
 - Frontkamera
 - Fahrassistenz-System: Abstandswarner
 - Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
 - Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
 - Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
 - Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
 - Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
 - Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
 - Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
 - Heckleuchten LED
 - Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
 - Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
 - Karosserie: 5-türig
 - Kindersicherung
 - Klimaautomatik 2-Zonen
 - Kopf-Airbag-System
 - Kopfstützen hinten (3-fach)
 - Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
 - Lenkrad (Leder 3-Speichen)
 - LM-Felgen
 - Motor 2,0 Ltr. - 154 kW CDTI
 - MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
 - Parkpilotsystem vorn und hinten
 - Reifendruckwarner
 - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
 - Seitenairbag vorn
 - Sicht-Paket
 - Einschaltautomatik für Fahrlicht
 - Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
 - Scheibenwischer mit Regensensor
 - Innenspiegel mit Abblendautomatik
 - Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz
 - Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
 - Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- * Start/Stop-An

Fahrzeugnummer
56821

Insignia Innovation 4x4 Kamera FahrAssist Navi 1



