

Fahrzeugnummer
I8530

Audi

A4 Avant 35 TFSI NAVI+SITZHZG.+SPORTSITZE Klima

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	01/2022
KM	48.261
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.984 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

Eskildsen GmbH & Co. KG
Potthofstraße 7
25524 Itzehoe
Telefon: 04821/40000
rechnungseingang@aheskildsen.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Bilder folgen in Kürze



ESKILDSSEN
Itzehoe • Marne • Brunsbüttel

Preis:

27.330,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
www.eskildsen.sh

Audi

A4 Avant 35 TFSI NAVI+SITZHZG.+SPORTSITZE Klima

Beschreibung

Polster: Stoff System, Tagfahrlicht, Fernlichtassistent, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Klimaautomatik, ABS (Antiblockiersystem), ESP, Traktionskontrolle, MMI Navigation plus mit MMI touch, Einparkhilfe plus, Fensterheber elektrisch, Sitzheizung vorn, Elektromechanische Servolenkung, digitaler Radioempfang, Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Start-Stop-System, Wegfahrsperrung elektronisch, Audi pre sense city, Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay, Audi smartphone interface, Fahrerairbag, Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung, Außenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar beidseitig automatisch abblendend, Außenspiegel autom. abblendend, Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos, Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus, Komfortmittellarmlehne vorn, Dachreling schwarz, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Automatikgetriebe, Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung, Sportsitze vorn, Rücksitzlehne geteilt umklappbar, Reifendruck-Kontrollanzeige, Sportfahrwerk, Businesspaket, Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze, Reifenreparaturset, Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten, Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerseite, Audi connect Navigation & Infotainment, Optikpaket schwarz plus, Audi phone box, Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt), Räder 10-Speichen-Dynamik-Design graphitgrau glanzgedreht 8 J x 18 Reifen 245/40 R 18, LTE-Unterstützung für Audi phone box, Dachhimmel in Stoff schwarz, Vorbereitung für Functions on Demand, LED-Heckleuchten, Multifunktionskamera, Rollwiderstandsoptimierte Reifen geschwindigkeitsbegrenzt mit Reifen 245/40 R 18, Scheinwerfer, Einstiegsleisten vorn mit Aluminiumeinlegern, 8 Lautsprecher, Begrenzung Höchstgeschwindigkeit auf 210 km/h, Dach in Wagenfarbe, Variant/Avant, Gurtanlegekontrolle, Nichtraucher Ausführung, Fußmatten vorn und hinten, Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (variabel), advanced, Kofferraumbodenmatte, S tronic, Kraftstoffbehälter mit erhöhtem Füllvolumen, Akzentflächen schwarz matt, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Kopfstützen vorn, Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control, Mild-Hybrid, Funkschlüssel ohne Safelock, Basis, Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe, Stoßfänger verstärkt, Datenmodul Europa, Vordersitze manuell einstellbar

Fahrzeugnummer

I8530

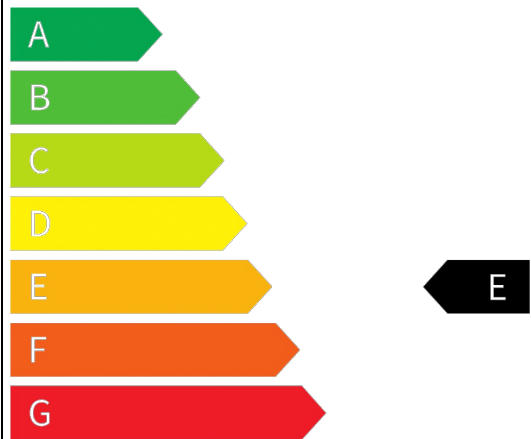
Audi

A4 Avant 35 TFSI NAVI+SITZHZG.+SPORTSITZE Klima

Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des Pkw

Marke: Audi	Handelsbezeichnung:
Antriebsart: Verbrennungsmotor	andere Energieträger: entfällt
Kraftstoff: Benzin	

Energieverbrauch (kombiniert):	6,4 l/100 km
CO₂-Emissionen: (kombiniert):	146,0 g/km ¹

	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch kombiniert 6,4 l/100 km • Innenstadt 8,6 l/100 km • Stadtrand 6,7 l/100 km • Landstraße 5,5 l/100 km • Autobahn 6,3 l/100 km
---	--

Kraftfahrzeugsteuer:	n.a.
-----------------------------	-------------

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.