

Fahrzeugnummer  
**9XZH38ARF**

## Nissan

Juke Acenta \*NAVI\*KAMERA\*SHZ\*

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	04/2025
KM	10
Leistung	84kW (114PS)
Hubraum	999 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	
Getriebe	Schaltgetriebe

Automobile J. Heddier GmbH

Kreuzstr. 1  
45770 Marl

Telefon: 02365-924950

heistermann@nissan-heddier.de



Preis:

**22.990,- EUR**

inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.heddier-gruppe.de](http://www.heddier-gruppe.de)

## Nissan

Juke Acenta \*NAVI\*KAMERA\*SHZ\*

### Beschreibung

#### Highlights:

- Instrumentenanzeige TFT-Farbdisplay (12,3 Zoll)

#### Assistenzsysteme:

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent (Nissan Brake-Assist)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Aktive Fahrkomfortregelung (Fahrwerksdämpfung)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahrt-Assistent
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem ERA GLONASS mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremseingriff
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsyste

#### Multimedia:

- Audiosystem: Radio
- Ausstattungs-Paket: Nissan Connect
- Ausstattungs-Paket: Nissan Connect Navigationssystem
- Komfort-Paket
- Lackierung Solid Red
- Sprachbediensystem Spracherkennung

#### Technik & Sicherheit:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite und Seitenairbag vorn
- Außenspiegel elektr. verstellbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Rückfahrkamera
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheinwerfer LED
- Start/Stop-Anlage

#### Interieur:

- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Lenkrad mit Multifunktion
- Rücksitz geteilt/klappbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Sportsitze vorn (Monoform-Design)
- Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll)

**Exterieur:**

- LM-Felgen
- Metallic-Lackierung

**Sonstiges:**

- Abdeckkappen Außenspiegel Schwarz
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- Fahrassistenz-System: Kurvenbremskontrolle (Aktive Spurkontrolle)
- Kopfstützen vorn und hinten verstellbar
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Modellpflege
- Motor 1,0 Ltr. - 84 kW 12V KAT
- Reifen-Reparaturset
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sonnenblenden mit Spiegel
- Steckdose (12V-Anschluß)
- Türgriffe innen verchromt

Garantie 36 Monate ab Tag der Erstzulassung oder 100.000 km, Angaben zum Hersteller: Nissan Deutschland GmbH, Nissan, Kronenweg 38, 50389 Wesseling, 0800 5894987, germany(at)nissan-services.eu

---

Drehmoment 200, Ladevolumen 422 l, Maximales Ladevolumen 1305 l, Haftpflicht 19, Teilkasko 22, Vollkasko 20

---

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Fahrzeugnummer  
**9XZHZ38ARF**

**Nissan**

Juke Acenta \*NAVI\*KAMERA\*SHZ\*





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

**Marke:** Nissan

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

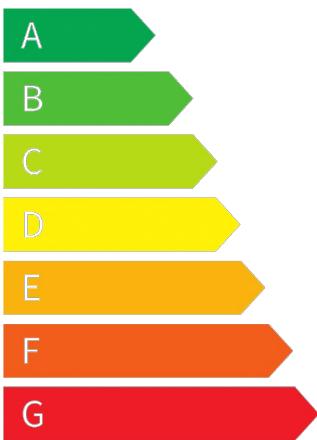
**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,8 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):**

131,0 g/km<sup>1</sup>



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,8 l/100 km
• Innenstadt	6,8 l/100 km
• Strand	5,4 l/100 km
• Landstraße	5,0 l/100 km
• Autobahn	6,3 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

1.610,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (Jahresdurchschnitt))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: 2.259,75 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55,00 EUR/t: 1.080,75 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: 3.733,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

95,20 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).