

Fahrzeugnummer  
**237784**

Kamiiq 1.0 TSI DSG Monte Carlo PANO LED 5JGara...

**Gebrauchtfahrzeug**

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Erstzulassung    | 01/2025      |
| KM               | 1.750        |
| Leistung         | 85kW (116PS) |
| Hubraum          | 999 ccm      |
| Kraftstoff       | Benzin       |
| Schadstoffklasse |              |
| Getriebe         | Automatik    |

Autohaus Fischer GmbH & Co KG  
Dresdner Str. 36  
09557 Flöha

Telefon: 03726 7292 0  
[peter.fischer@autohausfischer.de](mailto:peter.fischer@autohausfischer.de)



Preis:

**29.790,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohausfischer.de](http://www.autohausfischer.de)

Fahrzeugnummer  
**237784**

Kamiq 1.0 TSI DSG Monte Carlo PANO LED 5JGara...

### **Beschreibung**

5-türig, Fahrwerk- und Regelungssysteme: Antischlupfregelung (ASR), Armlehnen: Beifahrer, Qualitätssiegel: Dekra-Siegel, Kraftstoff: unterstützte: E10 geeignet, Armlehnen: Fahrer, Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller, Audioanlage: Farbdisplay, Assistenzsysteme: Fußgängererkennung, Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz, Lenkrad: in Sportausführung, Herstellerpaket: Optik-Paket, Assistenzsysteme: Toter-Winkel-Assistent, Antriebsart: Verbrennungsmotor (ICE), Armlehnen: Vorne und hinten, Farben: Weiß  
CO2-Effizienzklasse: D  
sofort lieferbar

Fahrzeugnummer  
**237784**

Kamiq 1.0 TSI DSG Monte Carlo PANO LED 5JGara...



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b>                         | <b>Handelsbezeichnung:</b>            |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             |                                       |

|                                                 |                         |
|-------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>           | 5,7 l/100 km            |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b> | 128,0 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Weitere Angaben:</b><br><br><b>Kraftstoffverbrauch</b><br><b>kombiniert</b> 5,7 l/100 km<br>• Innenstadt 7,0 l/100 km<br>• Stadtrand 5,4 l/100 km<br>• Landstraße 4,9 l/100 km<br>• Autobahn 6,0 l/100 km |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                 |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                          | <b>1.486,00 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (Jahresdruckschnitt))                                              |                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup></b> |                          |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> Preis von 127,00 EUR/t:   | <b>2.438,40 EUR</b>      |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:   | 1.152,00 EUR             |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:      | 3.840,00 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                     | <b>89,00 EUR/Jahr</b>    |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).