Fahrzeugnummer
456932

Insignia ST 1.5D Ultimate PANO AHK KAM

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	04/2021
KM	106.623
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Schaltgetriebe

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

14.989,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer

456932

Insignia ST 1.5D Ultimate PANO AHK KAM

Beschreibung

Schiebedach, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Panorama-Dach, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

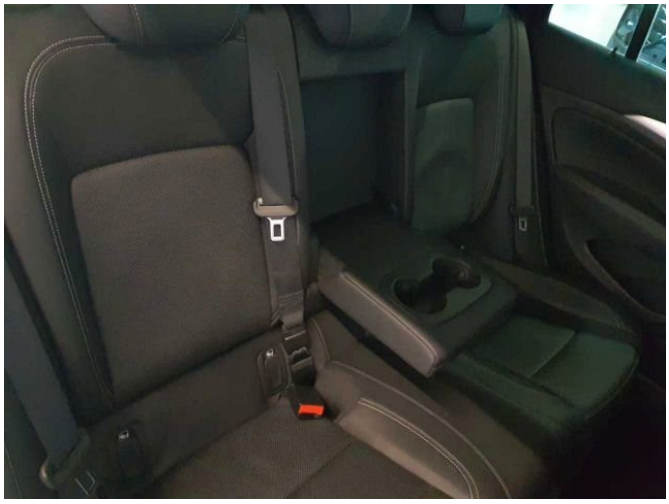
Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Aluminium-Sportpedale, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Dachreling, silber eloxiert, Dekorleiste Brushed Ice, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, GS Line Ausstattung Interieur, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht,LED-Blinker,LED-Rückle., Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations 1, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Räder:LM 8,5Jx18 Mehrspei. Hochglanz. DC, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Lackierung: Uni Sonderfarbe Schnee Weiß, Paket: Inovations 2 (Sports Tourer), Park & Go Rückfahrkamera, digital, Polster: Leder Siena, perf.Schwarz,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Panorama-Glasschiebe-/ Ausstelldach, Klimaautomatik, Euro 6, Leder schwarz

Fahrzeugnummer

456932

Insignia ST 1.5D Ultimate PANO AHK KAM