

Fahrzeugnummer
455670

Insignia ST 2.0 D Aut. Business Elegance

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2020
KM	100.897
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

17.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
455670

Insignia ST 2.0 D Aut. Business Elegance

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Berg-Anfahr-Assistent, Dachreling, silber eloxiert, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Front-Kollisionswarner, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenwischer, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Lackierung: Metallic Sonderfarbe Nautic, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-Up-Spiegel, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Charging, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations 1, Park & Go Rückfahrkamera, digital, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Stoff Monita/Premium-Lederoptik, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Räder: LM 8,5Jx18 Mehrspeichen, Rücksitzlehne mit FlexFold, 40:20:40, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz AGR Fahr./Beifahr., Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Lackierung: Metallic,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Teilleder schwarz, Euro 6

Fahrzeugnummer
455670

Insignia ST 2.0 D Aut. Business Elegance



